

<b>NOMBRE DEL ESTUDIANTE:</b> SÁNCHEZ FIGUEROA CHRISTIAN ALEXANDER 1756179410	
<b>PERÍODO LECTIVO:</b> 2025 II	<b>FECHA:</b> 12/02/2026
<b>CARRERA:</b>	
ELECTRÓNICA <input type="checkbox"/> ELECTRICIDAD <input type="checkbox"/> MECATRÓNICA <input type="checkbox"/>	MECÁNICA AUTOMOTRIZ <input type="checkbox"/> MECÁNICA INDUSTRIAL <input type="checkbox"/> TS MECÁNICA INDUSTRIAL <input checked="" type="checkbox"/>
OFFSET <input type="checkbox"/> TDII <input type="checkbox"/> CONTABILIDAD <input type="checkbox"/>	
<b>TEMA DEL PROYECTO:</b> IMPLEMENTACIÓN DEL PROCESO DE SOLDADURA GTAW DE ALTA FRECUENCIA	

PARÁMETROS DE EVALUACIÓN	NOTA (Número)		NOTA (Letras)
INFORME ESCRITO	8.00	/ 10	OCHO CON CERO / DIEZ
DEFENSA PRIVADA	9.00	/ 10	NUEVE CON CERO / DIEZ
DEFENSA PÚBLICA	7.50	/ 10	SIETE CON CINCUENTA / DIEZ
<b>TOTAL</b>	8.17	/ 10	OCHO CON DIECISIETE / DIEZ

LA CALIFICACIÓN DE CADA PARÁMETRO ES SOBRE 10 PUNTOS Y EL TOTAL SERÁ EL PROMEDIO DE LAS TRES NOTAS.

FIRMA:		
NOMBRE:	MALDONADO ARTEAGA STALIN ALEJANDRO	
PRESIDENTE DEL TRIBUNAL		

FIRMA:	
NOMBRE:	NEPPAS ANDRANGO LUIS FABIAN
DELEGADO 1	

FIRMA:	
NOMBRE:	ROBALINO VIZUETE ANIBAL ISRAEL
DELEGADO 2	