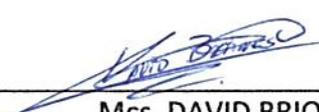


<b>NOMBRE DEL ESTUDIANTE: CATOTA QUISAGUANO KAREN CECIBETH</b>		
<b>PERÍODO LECTIVO: 2024 I</b>	<b>FECHA: 07/08/2024</b>	
<b>CARRERA:</b>		
ELECTRÓNICA <input type="checkbox"/>	MECÁNICA AUTOMOTRIZ <input type="checkbox"/>	OFFSET <input checked="" type="checkbox"/>
ELECTRICIDAD <input type="checkbox"/>	MECÁNICA INDUSTRIAL <input type="checkbox"/>	TDII <input type="checkbox"/>
MECATRÓNICA <input type="checkbox"/>	TS MECÁNICA INDUSTRIAL <input type="checkbox"/>	CONTABILIDAD <input type="checkbox"/>
<b>TEMA DEL PROYECTO PRÁCTICO: ELABORACIÓN DE 200 CUADERNOS INSTITUCIONALES TAMAÑO A5, CON 100 HOJAS INTERNAS IMPRESAS A 1 COLOR EN PAPEL BOND DE 65 GR. CON PORTADAS A FULL COLOR EN PASTA DURA CON LAMINADO MATE Y ANILLADO METÁLICO DOBLE "O"</b>		

PARÁMETROS DE EVALUACIÓN	NOTA (Número)	NOTA (Letras) NOTA FINAL
EXAMEN TEÓRICO	75 / 100	SETENTA Y CINCO / Cien
EXAMEN PRÁCTICO	85 / 100	OCHENTA Y CINCO / Cien
<b>TOTAL</b>	<b>80 / 100</b>	<b>OCHENTA / Cien</b>

LA CALIFICACIÓN DE CADA PARÁMETRO ES SOBRE 100 PUNTOS Y EL TOTAL SERÁ EL PROMEDIO DE LAS DOS NOTAS.

FIRMA:		
NOMBRE:	Mcs. DAVID BRIONES	
PRESIDENTE DEL TRIBUNAL		

FIRMA:	
NOMBRE:	Ing. JUAN CARLOS FUERTES
DELEGADO 1	

FIRMA:	
NOMBRE:	Lcdo. SAÚL LÓPEZ
DELEGADO 2	

## CASO PRÁCTICO COMPLEXIVO

**NOMBRE DEL ESTUDIANTE:** CATOTA QUISAGUANO KAREN CECIBETH

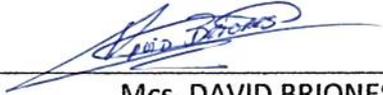
**PERÍODO LECTIVO:** 2024 I

**FECHA:** 07/08/2024

**RÚBRICA:**

**TEMA: ELABORACIÓN DE 200 CUADERNOS INSTITUCIONALES TAMAÑO A5, CON 100 HOJAS INTERNAS IMPRESAS A 1 COLOR EN PAPEL BOND DE 65 GR. CON PORTADAS A FULL COLOR EN PASTA DURA CON LAMINADO MATE Y ANILLADO METÁLICO DOBLE "O"**

N°	Actividad	Logrado 10/10	Medianamente logrado 5/10	No logrado 0,5/10
1	Organiza de manera clara y objetiva la orden de trabajo.	X		
2	Calcula adecuadamente la cantidad de materiales e insumos a utilizar en la producción.	X		
3	Plantea y optimiza los recursos (materiales e insumos) de la empresa que permita lograr mayor efectividad productiva.	X		
4	Realiza el diseño del producto en base a los requerimientos solicitados por el cliente	X		
5	Plantea un formato de seguimiento de control, el cual es claro y de fácil comprensión y aplicación.	X		
6	Ajusta la maquinaria, en base a los tamaños y tipos de materiales a utilizar.	X		
7	Identifica los tiempos aproximados de producción en cada proceso de elaboración.	X		
8	Propone sistemas de mejora continua dentro de proceso productivo		X	
9	Identifica los costos de producción que permita determinar el precio de venta al público		X	
10	Entrega un libro físico referente a las artes gráficas o producción gráfica		X	
<b>SUBTOTAL</b>		<b>70</b>	<b>15</b>	
			<b>NOTA FINAL</b>	<b>85/100</b>

FIRMA:	
NOMBRE:	Mcs. DAVID BRIONES
PRESIDENTE DEL TRIBUNAL	



FIRMA:	
NOMBRE:	Ing. JUAN CARLOS FUERTES
DELEGADO 1	

FIRMA:	
NOMBRE:	Lcdo. SAÚL LÓPEZ
DELEGADO 2	