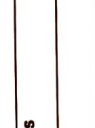
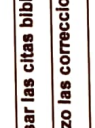


SUSTANTIVO REGISTRO Código: REG.D031.10	MACROPROCESO: 01 DOCENCIA PROCESO: 03 TITULACIÓN 01 TRABAJO DE INTEGRACIÓN CURRICULAR / TITULACIÓN
SEGUIMIENTO DE ASESORÍA - PROYECTO DE INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO	

APELLIDOS Y NOMBRES: MAYORGA CARVAJAL WALTER ALEXANDER
CARRERA: Mecánica Industrial
DIRECCIÓN: PONCEANO BAJO – EZEQUIEL USHÑA E ISIDORO GUACHAMIN
TELÉFONO FIJO: N.D TELÉFONO MÓVIL: 0939285059 CORREO: wmayorga@istct.edu.ec
TEMA DE TRABAJO DE INVESTIGACIÓN: ANÁLISIS DE LOS PARÁMETROS DE SOLDADURA EM BARRA PERFORADA DE BRONCE
TUTOR DEL PROYECTO: ING. LEONARDO BELTRÁN

ACTIVIDADES:	FECHA DE REVISIÓN:	% DE AVANCE REVISADO:	OBSERVACIONES:	FIRMA DEL ESTUDIANTE:	FIRMA DEL TUTOR:
PERFIL DEL ARTÍCULO CIENTÍFICO	31/10/2022	70%	Revisar problema de investigación. Revisar justificación. Estado del arte.		
	13/12/2022	20%	Corregir preguntas de investigación. Realizó las respectivas correcciones del perfil.		
	14/12/2022	10%	Aprobación del perfil de plan de proyecto de investigación.		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
FORMATO DEL ARTÍCULO INTRODUCCIÓN	31/10/2022	60%	Añadir introducción sobre la investigación a realizarse. Analizó la soldabilidad del material. Problemática de la soldadura de cobre y sus aleaciones		
	13/12/2022	40%	Revisó la problemática del proyecto de investigación. Mejoro la información en la introducción.		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
	31/10/2022	50%	Verifico la información sobre el proceso de soldadura SMAW. Realizó el biselado en el material a soldar. Material de aporte para la soldadura		
FORMATO DEL ARTÍCULO MATERIALES Y MÉTODOS	14/12/2022	50%	Temperaturas de precalentamiento. Velocidad de soldadura con el material de aporte. Método de aplicación práctica de tintas penetrantes		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			

ESTRUCTURA DE REDACCIÓN RESULTADOS	03/04/2023	75%	Revisar tabla de resultados de la práctica de parámetros de soldadura en barra perforada de bronce. Revisar tabla de resultados de ensayos de tintas penetrantes.		
	16/06/2023	25%	Corregir tabla de tiempo de enfriamiento de las probetas. Revisar tabla de tiempo de ensayo de tintas penetrantes. Agregar imágenes de la practica de soldadura y tintas penetrantes.		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
ESTRUCTURA DE REDACCIÓN DISCUSIÓN:	03/04/2023		Revisar los resultados en la probeta n°1 Revisar los resultados en la probeta n°2 Corregir los resultados obtenidos en la probeta n°3		
	16/06/2023		Revisar los datos obtenidos en el ensayo de tintas penetrantes. Revisión de los parámetros correctos para la soldadura		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
ESTRUCTURA DE REDACCIÓN CONCLUSIONES	17/05/23	80%	Especifique los parámetros de soldadura practica de la investigación. Recomendaciones sobre la temperatura de precalentado del material. Especifica los parámetros de soldadura.		
	16/06/2023	20%	Realizo las correcciones pertinentes		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
REFERENCIAS	17/05/2023	60%	Revisar las citas bibliográficas		
	16/06/2023	40%	Realizo las correcciones sobre las citas y bibliografía.		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			

