

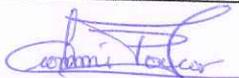
NOMBRE DEL ESTUDIANTE: LLAMATUMBI CUICHAN JONATHAN JOSÉ -1752811883		
PERÍODO LECTIVO: 2024 -I	FECHA: 04-09- 2024	
CARRERA:		
ELECTRÓNICA <input type="checkbox"/> ELECTRICIDAD <input type="checkbox"/> MECATRÓNICA <input type="checkbox"/>	MECÁNICA AUTOMOTRIZ <input type="checkbox"/> MECÁNICA INDUSTRIAL <input checked="" type="checkbox"/> TS MECÁNICA INDUSTRIAL <input type="checkbox"/>	OFFSET <input type="checkbox"/> TDII <input type="checkbox"/> CONTABILIDAD <input type="checkbox"/>
TEMA DEL PROYECTO DE INVESTIGACIÓN: ESTUDIO DE CORDÓN DE SOLDADURA EN EL ARMADO DE VIGA TIPO "I" MEDIANTE EL PROCESO MANUAL SMAW BAJO UN ENSAYO NO DESTRUCTIVO (END).		

PARÁMETROS DE EVALUACIÓN	NOTA (Número)	NOTA (Letras) NOTA FINAL
ARTÍCULO CIENTÍFICO	87 / 100	Ochenta y siete / Cien
DIVULGACIÓN ACADÉMICA	91 / 100	Ochenta y uno / Cien
TOTAL	85 / 100	Ochenta y cinco / CIEN

El artículo científico se evaluará con una nota de 60 sobre 100 (60/100) y la divulgación académica 40 sobre 100 (40/100), se sumará las dos notas para la nota final del proceso de titulación.

FIRMA:	
NOMBRE:	ING. CASALIGLIA GORDON DANIEL ENRIQUE
PRESIDENTE DEL TRIBUNAL	



FIRMA:	
NOMBRE:	ING. PÁUCAR GUALOTUÑA ALEXANDER GIOVANNI
DELEGADO 1	

FIRMA:	
NOMBRE:	ING. ONA TOAPANTA ALFREDO
DELEGADO 2	