



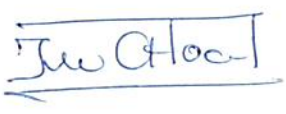
ISU CENTRAL TÉCNICO INSTITUTO SUPERIOR TECNOLÓGICO CENTRAL TÉCNICO CON CONDICIÓN DE UNIVERSITARIO		VERSIÓN: 3.0 ELAB: 20/04/2018 U.REV: 23/5/2023
SUSTANTIVO REGISTRO Código: REG.D032.10	MACROPROCESO: 01 DOCENCIA PROCESO: 03 TITULACIÓN 02 EXAMEN COMPLEXIVO	
		Página 1 de 2
ACTA FINAL DE CALIFICACIÓN		

NOMBRE DEL ESTUDIANTE: HIDALGO TIGUA JAIRO SANTIAGO		CI: 1752303766
PERÍODO LECTIVO: 2025-I		FECHA: 12/08/2025
CARRERA:		
ELECTRÓNICA <input type="checkbox"/>	MECÁNICA AUTOMOTRIZ <input type="checkbox"/>	OFFSET <input type="checkbox"/>
ELECTRICIDAD <input type="checkbox"/>	MECÁNICA INDUSTRIAL <input type="checkbox"/>	TDII <input type="checkbox"/>
MECATRÓNICA <input type="checkbox"/>	TSU MANTENIMIENTO INDUSTRIAL <input checked="" type="checkbox"/>	CONTABILIDAD <input type="checkbox"/>
TEMA DEL PROYECTO PRÁCTICO: OPTIMIZACIÓN TÉCNICA, IMPLEMENTACIÓN Y PUESTA A PUNTO DE BANCOS DE CONTROL INDUSTRIAL EN EL LABORATORIO EN MANTENIMIENTO PREDICTIVO DEL ISUCT		

PARÁMETROS DE EVALUACIÓN	NOTA (Número)	NOTA (Letras) NOTA FINAL
EXAMEN TEÓRICO	8,60 / 10	Ocho con sesenta / Diez
EXAMEN PRÁCTICO	9,60 / 10	Nueve con sesenta / Diez
TOTAL	9,10 / 10	Nueve con diez / Diez

LA CALIFICACIÓN DE CADA PARÁMETRO ES SOBRE 10 PUNTOS Y EL TOTAL SERÁ EL PROMEDIO DE LAS DOS NOTAS.

FIRMA:	
NOMBRE:	MGS. CUSI SACANCELA JUAN ESTEBAN
PRESIDENTE DEL TRIBUNAL	

FIRMA:		FIRMA:	
NOMBRE:	MGS. ROBALINO VIZUETE ANIBAL ISRAEL	NOMBRE:	MSC. CHOCA SIMBAÑA FRANKLIN IVÁN
DELEGADO 1		DELEGADO 2	



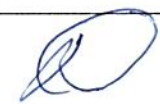
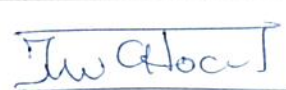
CASO PRÁCTICO COMPLEXIVO

NOMBRE DEL ESTUDIANTE: HIDALGO TIGUA JAIRO SANTIAGO	CI: 1752303766
PERÍODO LECTIVO: 2025-I	FECHA: 12/08/2025

RÚBRICA:

TEMA: OPTIMIZACIÓN TÉCNICA, IMPLEMENTACIÓN Y PUESTA A PUNTO DE BANCOS DE CONTROL INDUSTRIAL EN EL LABORATORIO EN MANTENIMIENTO PREDICTIVO DEL ISUCT				
N°	Actividad	Logrado 10/10	Medianamente logrado 5/10	No logrado 1/10
1	Diagnóstico y levantamiento de información de estado actual de la máquina	10		
2	Ejecuta el desarmado, toma fotos y señala las partes importantes a repotenciar	10		
3	Elabora una lista y presupuesto de materiales e insumos para el mantenimiento y repotenciación	10		
4	Aplica los equipos de seguridad sanitaria y proyección personal	10		
5	Es ordenado y práctica la limpieza en el área de trabajo	10		
6	Ocupa la maquinaria de forma eficiente y considerando las normas de seguridad	10		
7	Construye las piezas en mal estado de acuerdo a las tolerancias especificadas para la máquina	10		
8	Realiza el mantenimiento de la máquina siguiendo un procedimiento adecuado	10		
9	Realiza el armado correcto y demás insumos necesarios para el funcionamiento del equipo		5	
10	Pruebas de funcionamiento, check list de piezas repotenciadas y elaboración del informe final	10		
11	Defensa práctica del examen realizado	10		
12	Presenta un informe escrito siguiendo los formatos establecidos por la institución	10		
NOTA FINAL				115/120
				9,6/10

FIRMA:	
NOMBRE:	MGS. CUSI SACANCELA JUAN ESTEBAN
PRESIDENTE DEL TRIBUNAL	

FIRMA:		FIRMA:	
NOMBRE:	MGS. ROBALINO VIZUETE ANIBAL ISRAEL	NOMBRE:	MSC. CHOCA SIMBAÑA FRANKLIN IVÁN
DELEGADO 1		DELEGADO 2	

