

	INSTITUTO SUPERIOR UNIVERSITARIO CENTRAL TÉCNICO	VERSIÓN: 2.1
	MACROPROCESO: 01 FORMACIÓN	ELABORACIÓN: lu,15/02/2016
Código: REG.FO32.10	PROCESO: 03 TITULACIÓN	ÚLTIMA REVISIÓN ma,04/05/2021
REGISTRO	02 EXAMEN COMPLEXIVO	Página 1 de 2
ACTA DE CALIFICACIÓN EXAMEN ESCRITO Y PRÁCTICO		

NOMBRE DEL ESTUDIANTE: GUANOTUÑA TOALOMBO JORDY STALIN	
PERÍODO LECTIVO: NOVIEMBRE 2019 – ABRIL 2020	FECHA: 14/10/2022
CARRERA:	
ELECTRÓNICA <input type="checkbox"/>	MECÁNICA AUTOMOTRIZ <input type="checkbox"/>
ELECTRICIDAD <input type="checkbox"/>	MECÁNICA INDUSTRIAL <input checked="" type="checkbox"/>
OFFSET <input type="checkbox"/>	
TDII <input type="checkbox"/>	
TEMA DEL PROYECTO PRÁCTICO: Comparación en el proceso de soldadura GMAW manual y automatizada, por el método de metrología para la medición de deformaciones producidas en estructuras metálicas de acero bajo carbono de espesor 1/8 de pulgada.	

PARÁMETROS DE EVALUACIÓN	NOTA (Número)	NOTA (Letras) NOTA FINAL
EXAMEN TEÓRICO	93 / 100	Noventa y tres / Cien
EXAMEN PRÁCTICO	96 / 100	Noventa y seis / Cien
TOTAL	95 / 100	Noventa y cinco / Cien

LA CALIFICACIÓN DE CADA PARÁMETRO ES SOBRE 100 PUNTOS Y EL TOTAL SERÁ EL PROMEDIO DE LAS DOS NOTAS.

FIRMA:	 
NOMBRE:	ING. CACPATA BASTIDAS JAIME SANTIAGO
PRESIDENTE DEL TRIBUNAL	

FIRMA:	
NOMBRE:	ING. SANTILLAN ARIAS FERNANDO FAVIAN
DELEGADO 1	

FIRMA:	
NOMBRE:	MSc. CAIZA CAIZA NELSON ALBERTO
DELEGADO 2	