

NOMBRE DEL ESTUDIANTE: ANDINO ALOMOTO JORDAN RICARDO		
PERÍODO LECTIVO: 2024- I	FECHA: 30/05/2024	
CARRERA:		
ELECTRÓNICA <input type="checkbox"/> ELECTRICIDAD <input type="checkbox"/> MECATRÓNICA <input type="checkbox"/>	MECÁNICA AUTOMOTRIZ <input type="checkbox"/> MECÁNICA INDUSTRIAL <input checked="" type="checkbox"/> TS MECÁNICA INDUSTRIAL <input type="checkbox"/>	OFFSET <input type="checkbox"/> TDII <input type="checkbox"/> CONTABILIDAD <input type="checkbox"/>
TEMA DEL PROYECTO DE INVESTIGACIÓN: ANÁLISIS DE LOS PROCESOS DE CORTE POR PLASMA MANUAL VS PROCESOS AUTOMÁTICOS EN LA INDUSTRIA		

PARÁMETROS DE EVALUACIÓN	NOTA (Número)	NOTA (Letras) NOTA FINAL
ARTÍCULO CIENTÍFICO	89 / 100	OCHENTA y NOVE / Cien
DIVULGACIÓN ACADÉMICA	93 / 100	NOVEUTA y TRES / Cien
TOTAL	91 / 100	NOVEUTA y UNO / CIEN

El artículo científico se evaluará con una nota de 60 sobre 100 (60/100) y la divulgación académica 40 sobre 100 (40/100), se sumará las dos notas para la nota final del proceso de titulación.

FIRMA:		 ISU CENTRAL TÉCNICO INSTITUTO SUPERIOR TECNOLÓGICO CENTRAL TÉCNICO COORDINACIÓN MECÁNICA INDUSTRIAL
NOMBRE:	ING. AVILA BRITO JOSE EDUARDO	
PRESIDENTE DEL TRIBUNAL		

FIRMA:	
NOMBRE:	LIC. GUANOCUNGA QUSHPE BRAULIO EMANUEL
DELEGADO 1	

FIRMA:	
NOMBRE:	ING. JUAN FRANCISCO MUÑOZ
DELEGADO 2	