

<b>SUSTANTIVO REGISTRO</b> Código: REG.DO31.07	<b>MACROPROCESO: 01 DOCENCIA</b> <b>PROCESO: 03 TITULACIÓN</b> <b>01 TRABAJO DE INTEGRACIÓN CURRICULAR / TITULACIÓN</b>	Página 1 de 3
<b>SEGUIMIENTO DE ASESORÍA</b>		

**APELLIDOS Y NOMBRES:** DILLAN ALEXANDER CABA POZO

**CARRERA:** MECÁNICA INDUSTRIAL

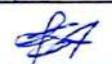
**DIRECCIÓN:** SOZORANGA 189 Y HUIGRA (SOLANDA)

**TELÉFONO FIJO:** .....N/A..... **TELÉFONO MÓVIL:** 0983221131 **CORREO:** dacabapozo@istct.edu.ec

**TEMA DE TRABAJO DE TITULACIÓN:** Implementación de un módulo de automatización con PLC para el laboratorio de mantenimiento

**TUTOR DE LA PROPUESTA TECNOLÓGICA:** Ing. Santillán Arias Fernando Favían

ACTIVIDADES:	FECHA DE REVISIÓN:	% DE AVANCE REVISADO:	OBSERVACIONES:	FIRMA DEL ESTUDIANTE:	FIRMA DEL TUTOR:
PERFIL:	02/12/2024	25%	Se ha definido el alcance del proyecto, estableciendo los objetivos generales y específicos. Se recomienda detallar mejor la justificación del proyecto.		
	09/12/2024	25%	Se ha trabajado en la introducción y la descripción general. Es importante profundizar en los antecedentes y fundamentar la necesidad del módulo de automatización.		
	16/12/2024	25%	Se completó el análisis del problema y la justificación. Se sugiere reforzar la relación del proyecto con el mantenimiento predictivo.		
	23/12/2024	25%	Se ha finalizado el perfil. Revisar la redacción y coherencia de los apartados antes de su entrega.		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
MARCO TEÓRICO / ARTÍCULO CIENTÍFICO	7/01/2025	25%	Se ha iniciado la recopilación de información teórica sobre PLC y su aplicación en mantenimiento predictivo. Se recomienda organizar las fuentes bibliográficas.		
	08/01/2025	25%	Se ha avanzado en la redacción del marco teórico. Se debe incluir más referencias actualizadas y normativas relacionadas.		
	09/01/2025	25%	Se amplió la parte teórica con ejemplos de automatización en entornos industriales. Se sugiere agregar diagramas explicativos.		
	10/01/2025	25%	Se completó el marco teórico. Revisar la coherencia de los conceptos y verificar la citación correcta de fuentes.		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			

METODOLOGÍA	14/01/2025	25%	Se ha estructurado la metodología general del proyecto. Se recomienda definir los materiales y herramientas a utilizar.		
	15/01/2025	25%	Se detallaron los procedimientos para la implementación del módulo de automatización. Es importante incluir un cronograma detallado.		
	16/01/2025	25%	Se han definido los pasos para la instalación del PLC y su integración con el laboratorio. Se recomienda agregar diagramas de conexión.		
	17/01/2025	25%	Se finalizó la metodología. Se debe verificar que los procedimientos estén alineados con los objetivos del proyecto.		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
PROPUESTA TEÓRICA – PRÁCTICA:	03/02/2025	25%	Se ha iniciado el desarrollo de la propuesta teórica y práctica. Es necesario justificar la selección del PLC y su compatibilidad con el laboratorio.		
	04/02/2025	25%	Se ha avanzado en la definición de la arquitectura del sistema. Se recomienda incluir simulaciones o cálculos de rendimiento.		
	05/02/2025	25%	Se han integrado las pruebas de funcionamiento. Se debe detallar la interacción entre el PLC y los equipos del laboratorio.		
	06/02/2025	25%	Se ha completado la propuesta teórica y práctica. Revisar la documentación y hacer pruebas adicionales para garantizar estabilidad.		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
BORRADOR:	18/02/2025	25%	Se ha generado el primer borrador del documento. Es necesario revisar la estructura y corregir posibles inconsistencias.		
	19/02/2025	25%	Se ha realizado una revisión del contenido técnico. Se recomienda mejorar la redacción en algunas secciones.		
	20/02/2025	25%	Se han incorporado las correcciones y ajustes finales. Revisar la coherencia y cohesión del texto.		
	21/02/2025	25%	Se finalizó el borrador. Se debe hacer una última revisión ortográfica y de formato antes de la impresión.		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
EMPASTADO / ENTREGA DE ARTÍCULO:	26/02/2025	100%	Se realizó la impresión y encuadernación del documento final. Proyecto listo para su entrega y presentación.		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			

Iván Choca



ING. Iván Choca

COORDINADOR DE CARRERA DE MECÁNICA INDUSTRIAL