

 INSTITUTO SUPERIOR TECNOLÓGICO CENTRAL TÉCNICO	INSTITUTO SUPERIOR TECNOLÓGICO CENTRAL TÉCNICO MACROPROCESO: 01 FORMACIÓN ISTCT PROCESO: 03 TITULACIÓN 01 TRABAJO DE TITULACIÓN	Versión: 1.0 F. elaboración: 20/04/2018 F. última revisión: 21/03/2019 Página 1 de 2
	Código: REG.FO31.07 REGISTRO	SEGUIMIENTO DE ASESORIA

APELLIDOS Y NOMBRES: TOAPANTA AVILÉS SANTIAGO DANIEL / QUINATOA CASA KEVIN LEONARDO **CARRERA:** Tecnología Superior en Mecánica Industrial

DIRECCIÓN 1: Pasaje 4 S61-56 y El Porvenir (Guamaní)

DIRECCIÓN 2: Calle 7 s/n y Matilde Álvarez (Guamaní)

TELÉFONO FIJO: s/n / 307024..

TELÉFONO MÓVIL: 0995565739 / 0988115688 .

CORREO 1: santyb.boy1399@gmail.com **CORREO 2:** leocasa001@outlook.com

TEMA DE TRABAJO DE INVESTIGACIÓN: ANÁLISIS DE PRODUCCIÓN DE LA SOLDADORA TRANSSTEEL 2700 MV- MULTIPROCESOS FRONIUS.

ASESOR DEL PROYECTO: Ing. Edison García S

ACTIVIDADES:	FECHA DE REVISIÓN:	% DE AVANCE REVISADO:	OBSERVACIONES:	NOMBRE DEL ESTUDIANTE:	NOMBRE DEL ASESOR:
PERFIL:	18/11/2019	25%	Realizar correcciones en el problema de investigación y en diagnóstico	Toapanta S. Quinatoa K.	David Jácome
	10/01/2020	30%	Realizar correcciones en los objetivos y el temario tentativo	Toapanta S.	David Jácome
	16/02/2020	20%	Realizar correcciones en las técnicas de recolección de la información	Quinatoa K	David Jácome
	18/03/2020	15%	Realizar correcciones finales en el cronograma y aprobación de perfil	Toapanta S. Quinatoa K.	David Jácome
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
MARCO TEÓRICO:	07/04/2020	20%	Se solicitan cambios y correcciones en la introducción del artículo	Toapanta S. Quinatoa K	Edison García
	22/04/2020	30%	Se solicitan correcciones en la elaboración de materiales y métodos, referente a los espesores de las probetas a ser usadas en la investigación	Toapanta S. Quinatoa K	Edison García
	14/05/2020	30%	Corregir el marco teórico debe estar en función de los objetivos y del tema de investigación	Toapanta S. Quinatoa K	Edison García
	02/06/2020	20%	Revisiones finales y aprobación de los métodos y materiales para la investigación	Toapanta S. Quinatoa K	Edison García
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
DIAGNÓSTICO	18/06/2020	50%	Realizar correcciones en la aplicación de la metodología para elaborar los cordones de soldadura	Toapanta S. Quinatoa K	Edison García
	09/07/2020	50%	Correcciones y revisiones finales de la parte escrita y teórica del artículo	Toapanta S. Quinatoa K	Edison García
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
PROPUESTA TEÓRICA – PRÁCTICA:	14/12/2020	20%	Presupuestar y comprar los materiales a ser usados en las probetas de la investigación práctica	Toapanta S. Quinatoa K	Edison García
	11/01/2021	30%	Elaboración y preparación de las probetas en sus distintos espesores y dejarlas listas para el ensayo	Toapanta S. Quinatoa K	Edison García

 INSTITUTO SUPERIOR TECNOLÓGICO CENTRAL TÉCNICO	INSTITUTO SUPERIOR TECNOLÓGICO CENTRAL TÉCNICO MACROPROCESO: 01 FORMACIÓN ISTCT PROCESO: 03 TITULACIÓN 01 TRABAJO DE TITULACIÓN	Versión: 1.0 F. elaboración: 20/04/2018 F. última revisión: 21/03/2019 Página 2 de 2
	Código: REG.FO31.07 REGISTRO	SEGUIMIENTO DE ASESORIA

	18/01/ 2021 19/01/2021	25%	Realizar las pruebas de soldadura y medir los tiempos de producción de acuerdo a lo establecido en el método de trabajo, y recolectar los datos en bitácoras	Toapanta S. Quinatoa K	Edison García
	22/01/2021	25%	Discutir los resultados y las conclusiones finales de la investigación y presentar el borrador del artículo de investigación	Toapanta S. Quinatoa K	Edison García
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
BORRADOR:	25/01/2021	30%	Realizar cambios en el resumen del artículo, resumir hasta alcanzar el número de palabras recomendado, y hacer el nuevo abstract	Toapanta S. Quinatoa K	Edison García
	02/02/2021	50%	Acomodar en un formato más práctico las tablas de recolección de datos, y revisar ortografía de todo el documento	Toapanta S. Quinatoa K	Edison García
	05/02/2021	20%	Correcciones finales y pasar el software previo de anti plagio (resultado 7%)	Toapanta S. Quinatoa K	Edison García
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
EMPASTADO:	12/02/2020		Se entrega el articulo final al coordinación de titulación de la carrera y se pone a disposición de la comunidad educativa	Toapanta S. Quinatoa K	Edison García
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			

Ing. Leonardo Beltrán
COORDINADOR DE CARRERA

Ing. Fabian Neppas
COORDINADOR TITULACIÓN DE CMI

Mgs. Katalina Sarmiento
VICERRECTORA