

SUSTANTIVO REGISTRO Código: REG.DO31.10	MACROPROCESO: 01 DOCENCIA PROCESO: 03 TITULACIÓN 01 TRABAJO DE INTEGRACIÓN CURRICULAR / TITULACIÓN SEGUIMIENTO DE ASESORÍA - PROYECTO DE INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO	Página 1 de 2
---	--	---------------

APELLIDOS Y NOMBRES: SUNTASIG GUANOLUISA JHONATAN FABIAN.

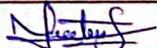
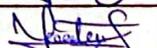
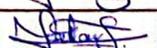
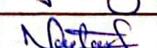
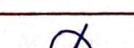
CARRERA: MECÁNICA INDUSTRIAL.

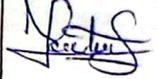
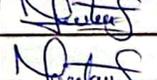
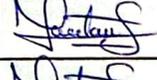
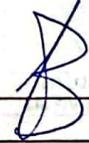
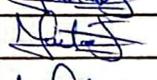
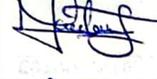
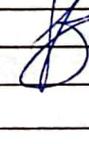
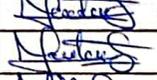
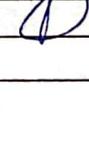
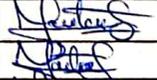
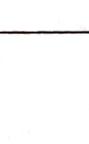
DIRECCIÓN: El Condado alto – La Roldos segunda etapa.

TELÉFONO FIJO: 02 3396925 **TELÉFONO MÓVIL:** 0987411150 **CORREO:** jsuntasigg@istct.edu.ec

TEMA DE TRABAJO DE INVESTIGACIÓN: ANÁLISIS DE LOS PARÁMETROS DE SOLDADURA EM BARRA PERFORADA DE BRONCE

TUTOR DEL PROYECTO: ING. LEONARDO BELTRÁN

ACTIVIDADES:	FECHA DE REVISIÓN:	% DE AVANCE REVISADO:	OBSERVACIONES:	FIRMA DEL ESTUDIANTE:	FIRMA DEL TUTOR:
PERFIL DEL ARTÍCULO CIENTÍFICO	31/10/2022	70%	Revisar problema de investigación. Revisar justificación. Estado del arte. Corregir preguntas de investigación.		
	13/12/2022	20%	Realizó las respectivas correcciones del perfil.		
	14/12/2022	10%	Aprobación del perfil de plan de proyecto de investigación.		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
FORMATO DEL ARTÍCULO INTRODUCCIÓN		60%	Añadir introducción sobre la investigación a realizarse. Analizó la soldabilidad del material. Problemática de la soldadura de cobre y sus aleaciones		
		40%	Revisó la problemática del proyecto de investigación. Mejoro la información en la introducción.		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
FORMATO DEL ARTÍCULO MATERIALES Y MÉTODOS		50%	Verifico la información sobre el proceso de soldadura SMAW. Realizó el biselado en el material a soldar. Material de aporte para la soldadura		
		50%	Temperaturas de precalentamiento. Velocidad de soldadura con el material de aporte. Método de aplicación práctica de tintas penetrantes		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			

ESTRUCTURA DE REDACCIÓN RESULTADOS	03/04/2023	75%	Revisar tabla de resultados de la práctica de parámetros de soldadura en barra perforada de bronce. Revisar tabla de resultados de ensayos de tintas penetrantes.		
	16/06/2023	25%	Corregir tabla de tiempo de enfriamiento de las probetas. Revisar tabla de tiempo de ensayo de tintas penetrantes. Agregar imágenes de la práctica de soldadura y tintas penetrantes.		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
ESTRUCTURA DE REDACCIÓN DISCUSIÓN:			Revisar los resultados en la probeta n°1 Revisar los resultados en la probeta n°2 Corregir los resultados obtenidos en la probeta n°3		
			Revisar los datos obtenidos en el ensayo de tintas penetrantes. Revisión de los parámetros correctos para la soldadura		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
ESTRUCTURA DE REDACCIÓN CONCLUSIONES	17/05/23	80%	Especifique los parámetros de soldadura práctica de la investigación. Recomendaciones sobre la temperatura de precalentado del material. Especifique los parámetros de soldadura.		
		20%	Realizo las correcciones pertinentes		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
REFERENCIAS		60%	Revisar las citas bibliográficas		
		40%	Realizo las correcciones sobre las citas y bibliografía.		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			


 ING. LEONARDO BELTRÁN
 COORDINADOR DE CARRERA DE
 MECÁNICA INDUSTRIAL

