

	<b>INSTITUTO SUPERIOR TECNOLÓGICO CENTRAL</b> MACROPROCESO: 01 FORMACIÓN ISTCT PROCESO: 03 TITULACIÓN 01 TRABAJO DE TITULACIÓN	Versión: 1.0 F. elaboración: 20/04/2018 F. última revisión: 21/01/2019 Página 1 de 2
	Código: REG.FO31.12 <b>REGISTRO</b>	<b>ACTA DE CALIFICACIÓN FINAL PROYECTO DE GRADO</b>

**NOMBRE DEL ESTUDIANTE:** CÓNDROR CHAMORRO BRYAN DARIO

**PERÍODO LECTIVO:** NOVIEMBRE 2019 – ABRIL 2020

**FECHA:** 29/03/2021

**CARRERA:**

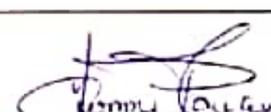
ELECTRÓNICA <input type="checkbox"/>	MECÁNICA AUTOMOTRIZ <input type="checkbox"/>	OFFSET <input type="checkbox"/>
ELECTRICIDAD <input type="checkbox"/>	MECÁNICA INDUSTRIAL <input checked="" type="checkbox"/>	TDII <input type="checkbox"/>

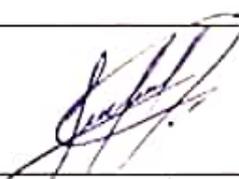
**TEMA DEL PROYECTO:** ELABORACIÓN DEL MANUAL DE USO Y PRÁCTICAS DE LABORATORIO DE LA MÁQUINA MULTIPROCESOS FRONIUS TPS 320i AUTOMATIZADA PARA EL ÁREA DE SOLDADURA DEL ISTCT.

PARÁMETROS DE EVALUACIÓN	NOTA (Número)		NOTA (Letras)
INFORME ESCRITO	87	/ 100	Ochenta y siete / CIEN
DEFENSA PRIVADA	93	/ 100	Noventa y tres / CIEN
DEFENSA PÚBLICA	86	/ 100	Ochenta y seis / CIEN
<b>TOTAL</b>	<b>89</b>	<b>/ 100</b>	<b>Ochenta y nueve / CIEN</b>

LA CALIFICACIÓN DE CADA PARÁMETRO ES SOBRE 100 PUNTOS Y EL TOTAL SERÁ EL PROMEDIO DE LAS TRES NOTAS.

FIRMA:	
NOMBRE:	ING. STALIN ALEJANDRO MALDONADO ARTEAGA
<b>DELEGADO 1</b>	

FIRMA:	
NOMBRE:	MS.c. PAUCAR GUALOTUÑA ALEXANDER GIOVANNI
<b>DELEGADO 2</b>	

FIRMA:	
NOMBRE:	ING. VILLAGÓMEZ MEJÍA LEONARDO ALEJANDRO
<b>PRESIDENTE DEL TRIBUNAL</b>	