

		<b>INSTITUTO SUPERIOR TECNOLÓGICO CENTRAL TÉCNICO</b> CON CONDICIÓN DE UNIVERSITARIO	VERSIÓN: 3.0 ELAB: 20/04/2018 U.REV: 23/5/2023
SUSTANTIVO REGISTRO Código: REG DO32.10	MACROPROCESO: 01 DOCENCIA PROCESO: 03 TITULACIÓN 02 EXAMEN COMPLEXIVO	Página 1 de 3	
<b>ACTA FINAL DE CALIFICACIÓN</b>			

<b>NOMBRE DEL ESTUDIANTE: PAUCAR VEGA JEFFERSON DARIO</b>		
<b>PERÍODO LECTIVO: 2024 I</b>	<b>FECHA: 07/08/2024</b>	
<b>CARRERA:</b>		
ELECTRÓNICA <input type="checkbox"/>	MECÁNICA AUTOMOTRIZ <input type="checkbox"/>	OFFSET <input checked="" type="checkbox"/>
ELECTRICIDAD <input type="checkbox"/>	MECÁNICA INDUSTRIAL <input type="checkbox"/>	TDII <input type="checkbox"/>
MECATRÓNICA <input type="checkbox"/>	TS MECÁNICA INDUSTRIAL <input type="checkbox"/>	CONTABILIDAD <input type="checkbox"/>
<b>TEMA DEL PROYECTO PRÁCTICO: INVENCION DE AGENDAS PERSONALIZADAS BAJO EL PROCESO DE ENCUADERNACIÓN DE PASTA DURA Y TERMINADO GRÁFICO DE PLASTIFICADO Y UV SELECTIVO</b>		

PARÁMETROS DE EVALUACIÓN	NOTA (Número)	NOTA (Letras) NOTA FINAL
EXAMEN TEÓRICO	85 / 100	OCHENTA Y CINCO / Cien
EXAMEN PRÁCTICO	70 / 100	SETENTA / Cien
<b>TOTAL</b>	<b>78 / 100</b>	<b>SETENTA Y OCHO / Cien</b>

LA CALIFICACIÓN DE CADA PARÁMETRO ES SOBRE 100 PUNTOS Y EL TOTAL SERÁ EL PROMEDIO DE LAS DOS NOTAS.

FIRMA:	
NOMBRE:	Mcs. DAVID BRIONES
PRESIDENTE DEL TRIBUNAL	



FIRMA:	
NOMBRE:	Ing. JUAN CARLOS FUERTES
DELEGADO 1	

FIRMA:	
NOMBRE:	Lcdo. SAÚL LÓPEZ
DELEGADO 2	

## CASO PRÁCTICO COMPLEXIVO

**NOMBRE DEL ESTUDIANTE:** PAUCAR VEGA JEFFERSON DARIO

**PERÍODO LECTIVO:** 2024 I

**FECHA:** 07/08/2024

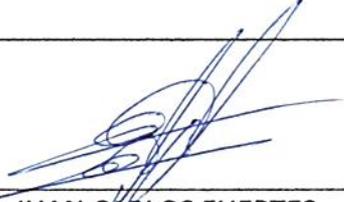
**RÚBRICA:**

**TEMA: INVENCIÓN DE AGENDAS PERSONALIZADAS BAJO EL PROCESO DE ENCUADERNACIÓN DE PASTA DURA Y TERMINADO GRÁFICO DE PLASTIFICADO Y UV SELECTIVO**

N°	Actividad	Logrado 10/10	Medianamente logrado 5/10	No logrado 0,5/10
1	Planifica y organiza de manera clara y objetiva la orden de producción.	X		
2	Calcula adecuadamente la cantidad de materiales e insumos a utilizar en la producción.	X		
3	Realiza el diseño del producto en base a los requerimientos solicitados por el cliente.		X	
4	Genera la impresión de las agendas en procesos de impresión adecuados		X	
5	Plantea y optimiza los recursos (materiales e insumos) de la empresa que permita lograr mayor efectividad productiva.		X	
6	Aplica el terminado especial de plastificado en las agendas.	X		
7	Aplica el terminado especial de uv selectivo en las agendas.		X	
8	Propone sistemas de mejora continua dentro de proceso productivo		X	
9	Costea los insumos que permite determinar el precio de venta al público.		X	
10	Entrega un libro físico referente a las artes gráficas o producción gráfica	X		
<b>SUBTOTAL</b>		<b>40</b>	<b>30</b>	
			<b>NOTA FINAL</b>	<b>70/100</b>

FIRMA:	
NOMBRE:	Mcs. DAVID BRIONES
PRESIDENTE DEL TRIBUNAL	



FIRMA:	
NOMBRE:	Ing. JUAN CARLOS FUERTES
DELEGADO 1	

FIRMA:	
NOMBRE:	Lcdo. SAÚL LÓPEZ
DELEGADO 2	