

	INSTITUTO SUPERIOR UNIVERSITARIO CENTRAL TÉCNICO		VERSIÓN: 2.1
	MACROPROCESO: 01 FORMACIÓN		ELABORACIÓN: lu,15/02/2016
	PROCESO: 03 TITULACIÓN		ÚLTIMA REVISIÓN: ma,04/05/2021
Código: REG.FO32.10	02 EXAMEN COMPLEXIVO		Página 1 de 2
REGISTRO	ACTA DE CALIFICACIÓN EXAMEN ESCRITO Y PRÁCTICO		

NOMBRE DEL ESTUDIANTE: PÉREZ MONCADA ALEJANDRA JAZMIN

PERÍODO LECTIVO: NOVIEMBRE 2019 – ABRIL 2020

FECHA: 14/10/2022

CARRERA:

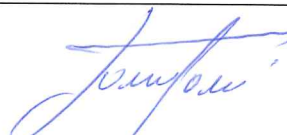
ELECTRÓNICA	☐	MECÁNICA AUTOMOTRIZ	☐	OFFSET	☐
ELECTRICIDAD	☐	MECÁNICA INDUSTRIAL	☒	TDII	☐

TEMA DEL PROYECTO PRÁCTICO:

Comparación en el proceso de soldadura GMAW manual y automatizada, por el método de metrología para la medición de deformaciones producidas en estructuras metálicas de acero bajo carbono de espesor 1/8 de pulgada

PARÁMETROS DE EVALUACIÓN	NOTA (Número)	NOTA (Letras)	NOTA FINAL
EXAMEN TEÓRICO	93 / 100	Noventa y tres	/ Cien
EXAMEN PRÁCTICO	96 / 100	Noventa y seis	/ Cien
TOTAL	95 / 100	Noventa y cinco	/ Cien

LA CALIFICACIÓN DE CADA PARÁMETRO ES SOBRE 100 PUNTOS Y EL TOTAL SERÁ EL PROMEDIO DE LAS DOS NOTAS.

FIRMA:		
NOMBRE:	ING. CACPATA BASTIDAS JAIME SANTIAGO	
PRESIDENTE DEL TRIBUNAL		

FIRMA:	
NOMBRE:	ING. SANTILLAN ARIAS FERNANDO FAVIAN
DELEGADO 1	

FIRMA:	
NOMBRE:	MSc. CAIZA CAIZA NELSON ALBERTO
DELEGADO 2	