

ISU CENTRAL TÉCNICO INSTITUTO SUPERIOR TECNOLÓGICO CENTRAL TÉCNICO CON CONDICIÓN DE UNIVERSITARIO		VERSIÓN: 3.0 ELAB: 20/04/2018 U.REV: 23/5/2023
SUSTANTIVO REGISTRO Código: REG.DO32.10	MACROPROCESO: 01 DOCENCIA PROCESO: 03 TITULACIÓN 02 EXAMEN COMPLEXIVO	
ACTA FINAL DE CALIFICACIÓN		Página 1 de 2

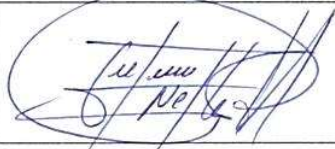
NOMBRE DEL ESTUDIANTE: PINTO SARANGO FRANKLIN JAVIER CI: 1726360744		
PERÍODO LECTIVO: 2024-II		FECHA: 13/03/2025
CARRERA:		
ELECTRÓNICA ☐ ELECTRICIDAD ☐ MECATRÓNICA ☐	MECÁNICA AUTOMOTRIZ ☐ MECÁNICA INDUSTRIAL ☐ TSU MECÁNICA INDUSTRIAL X	OFFSET ☐ TDII ☐ CONTABILIDAD ☐
TEMA DEL PROYECTO PRÁCTICO: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE UNA SOLDADORA PARA PROCESO TIG DEL TALLER DE SOLDADURA.		
PARÁMETROS DE EVALUACIÓN	NOTA (Número)	NOTA (Letras) NOTA FINAL
EXAMEN TEÓRICO	72 / 100	Setenta y dos / Cien
EXAMEN PRÁCTICO	100 / 100	Cien / Cien
TOTAL	86 / 100	Ochenta y seis / Cien

LA CALIFICACIÓN DE CADA PARÁMETRO ES SOBRE 100 PUNTOS Y EL TOTAL SERÁ EL PROMEDIO DE LAS DOS NOTAS.

FIRMA:	
NOMBRE:	MSc. BELTRÁN VENEGAS LEONARDO FRANCISCO
PRESIDENTE DEL TRIBUNAL	

ISU CENTRAL TÉCNICO
 INSTITUTO SUPERIOR UNIVERSITARIO
 COORDINACIÓN
 MECÁNICA INDUSTRIAL UNIVERSITARIA

FIRMA:	
NOMBRE:	MSc. CEVALLOS YANEZ DIEGO XAVIER
DELEGADO 1	

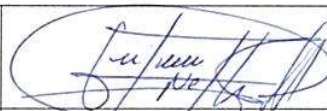
FIRMA:	
NOMBRE:	MSc. NEPPAS ANDRANGO LUIS FABIAN
DELEGADO 2	

CASO PRÁCTICO COMPLEXIVO**NOMBRE DEL ESTUDIANTE:** PINTO SARANGO FRANKLIN JAVIER **CI:** 1726360744**PERÍODO LECTIVO:** 2024-II**FECHA:** 13/03/2025**RÚBRICA:****TEMA: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE UNA SOLDADORA PARA PROCESO TIG DEL TALLER DE SOLDADURA.**

N°	Actividad	Logrado 10/10	Medianamente logrado 5/10	No logrado 1/10
1	Diagnóstico y levantamiento de información de estado actual de la máquina	✓		
2	Ejecuta el desarmado, toma fotos y señala las partes importantes a repotenciar	✓		
3	Elabora una lista y presupuesto de materiales e insumos para el mantenimiento y repotenciación	✓		
4	Aplica los equipos de seguridad sanitaria y proyección personal	✓		
5	Es ordenado y práctica la limpieza en el área de trabajo	✓		
6	Ocupa la maquinaria de forma eficiente y considerando las normas de seguridad	✓		
7	Construye las piezas en mal estado de acuerdo a las tolerancias especificadas para la máquina	✓		
8	Realiza el mantenimiento de la máquina siguiendo un procedimiento adecuado	✓		
9	Realiza el armado correcto y demás insumos necesarios para el funcionamiento del equipo	✓		
10	Pruebas de funcionamiento, check list de piezas repotenciadas y elaboración del informe final	✓		
11	Defensa práctica del examen realizado	✓		
12	Presenta un informe escrito siguiendo los formatos establecidos por la institución	✓		
NOTA FINAL				120 /120
				100 /100

FIRMA:

NOMBRE: MSc. BELTRÁN VENEGAS LEONARDO FRANCISCO**PRESIDENTE DEL TRIBUNAL****FIRMA:**

NOMBRE: MSc. CEVALLOS YANEZ DIEGO XAVIER**DELEGADO 1****FIRMA:**

NOMBRE: MSc. NEPPAS ANDRANGO LUIS FABIAN**DELEGADO 2**