APELLIDOS Y NOMBRES: DIGUAY CARGUA WILMER ALEXANDER **CARRERA**: MECANICA INDUSTRIAL

DIRECCIÓN AV MANUEL CORDOVA GALARZA Y GABRIEL GARCÍA MORENO S3-180

TELÉFONO FIJO: 022358063**.** **TELÉFONO MÓVIL:** 0983220802 **CORREO:** alexanderdiguay97@gmail.com

TEMA DE TRABAJO DE INVESTIGACIÓN ELABORACIÓN DE UN PLAN DE PRODUCCIÓN PARA LA FABRICACIÓN DE SILLAS; MEDIANTE UNA DOBLADORA DE TUBO HIDRÁULICA DEL INSTITUTO SUPERIOR TECNOLÓGICO CENTRAL TÉCNICO

ASESOR DEL PROYECTO ING. ROMERO ESTALIN

ACTIVIDADES:	FECHA DE REVISIÓN:	% DE AVANCE REVISADO:	OBSERVACIONES:	NOMBRE DEL ESTUDIANTE:	NOMBRE DEL ASESOR:
PERFIL:	15/01/2020	25%	Estudiantes presentan Formulación del problema, Objetivos, Justificación	Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero
	31/01/2020	25%	Estudiantes Presentan avance del perfil	Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero
	08/02/2020	25%	Revisión del perfil, Normas APA, faltas ortográficas	Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero
	25/03/2020	25%	Se realizo las correcciones respectivas	Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero
	SUMATORIA TOTAL:	**100 %**		Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero
MARCO TEÓRICO:	03/06/2020	25%	Revisión de Normas APA, parafrasear información	Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero
	20/07/2020	15%	Corrección del capítulo 3	Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero
	11/08/2020	30%	Corrección de preguntas en la encuesta online	Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero
	04/03/2020	30%	Corrección del capítulo 4, conclusiones y recomendaciones	Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero
	SUMATORIA TOTAL:	**100 %**		Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero
DIAGNÓSTICO	03/02/2021	30%	Proforma de la máquina que se va adquirir	Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero
	20/02/2021	20%	Compra de materiales para realizar las pruebas necesarias en la maquina	Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero

	01/03/2021	25%	Armado de la producción que se va a realizar	Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero
	01/03/2021	25%	Verificación del producto terminado	Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero
	SUMATORIA TOTAL:	**100 %**		Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero
PROPUESTA TEÓRICA – PRÁCTICA:	15/12/2020	30%	Revisión de planos de la silla	Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero
	22/01/2021	30%	Recomendaciones acotadas de excelente manera	Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero
	27/03/2021	40%	Entrega de la maquina adquirida	Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero
	SUMATORIA TOTAL:	**100 %**		Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero
BORRADOR:	17/02/2021	30%	Aprobación de la encuesta	Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero
	25/02/2021	25%	Revisión de faltas ortográficas y escritura en primera persona, correcciones,	Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero
	01/03/2021	25%	Corrección de tablas e imágenes según normas APA	Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero
	24/03/2021	20%	Redacción del resumen y abstrac, revisión de normas APA	Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero
	SUMATORIA TOTAL:	**100 %**		Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero
EMPASTADO:			Proceso de empastado	Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero
	SUMATORIA TOTAL:	**100 %**		Diguay Wilmer	Ing. Estalin Romero

Firmado electrónicamente por:
ESTALIN JOSE ROMERO MORALES

Ing. Estalin Romero
ASCESOR DEL PROYECTO

Firmado electrónicamente por:
LEONARDO FRANCISCO BELTRAN VENEGAS

Ing. Leonardo Beltran
COORDINADOR DE CARRERA

Firmado electrónicamente por:
LUIS FABIAN NEPPAS ANDRANGO

Ing. Fabian Neppas
COORDINADOR TITULACIÓN DE CMI

IBELIA KATALINA SARMIENTO SARMIENTO
Firmado digitalmente por IBELIA KATALINA SARMIENTO SARMIENTO
Fecha: 2021.04.27 18:00:30 -05'00'

Mgs. Katalina Sarmiento
VICERRECTORA