

ISU CENTRAL TÉCNICO <small>INSTITUTO SUPERIOR UNIVERSITARIO CENTRAL TÉCNICO</small> Código: REG.F032.10 REGISTRO	INSTITUTO SUPERIOR UNIVERSITARIO CENTRAL TÉCNICO		VERSIÓN: 2.1
	MACROPROCESO: 01 FORMACIÓN		ELABORACIÓN: lu,15/02/2016
	PROCESO: 01 TITULACIÓN		ÚLTIMA REVISIÓN ma,04/05/2021
	02 EXAMEN COMPLEXIVO		Página 1 de 2
ACTA DE CALIFICACIÓN EXAMEN ESCRITO Y PRÁCTICO			

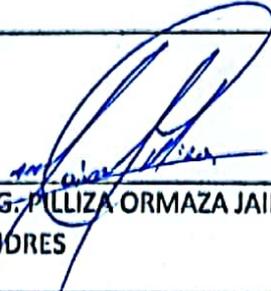
NOMBRE DEL ESTUDIANTE: TITOAÑA OYAGATA CARLOS DANIEL		
PERÍODO LECTIVO: Diciembre 2020 - Abril 2021	FECHA: 15/10/2022	
CARRERA:		
ELECTRÓNICA <input type="checkbox"/>	MECÁNICA AUTOMOTRIZ <input type="checkbox"/>	OFFSET <input type="checkbox"/>
ELECTRICIDAD <input type="checkbox"/>	MECÁNICA INDUSTRIAL <input checked="" type="checkbox"/>	TDII <input type="checkbox"/>
TEMA DEL PROYECTO PRÁCTICO:		
GUÍAS PRÁCTICAS PARA EL TALLER DE CNC		

PARÁMETROS DE EVALUACIÓN	NOTA (Número)	NOTA (Letras)	NOTA FINAL
EXAMEN TEÓRICO	80 / 100	Ochenta	/ Cien
EXAMEN PRÁCTICO	96 / 100	Noventa y seis	/ Cien
TOTAL	88 / 100	Ochenta y ocho	/ Cien

LA CALIFICACIÓN DE CADA PARÁMETRO ES SOBRE 100 PUNTOS Y EL TOTAL SERÁ EL PROMEDIO DE LAS DOS NOTAS.

FIRMA:	
NOMBRE:	ING. CRUZ CRUZ FREDDY ROSENDO
PRESIDENTE DEL TRIBUNAL	



FIRMA:	
NOMBRE:	ING. PILLIZA ORMAZA JAIRO ANDRES
DELEGADO 1	

FIRMA:	
NOMBRE:	ING. CUSI SACANSELA JUAN ESTEBAN
DELEGADO 2	

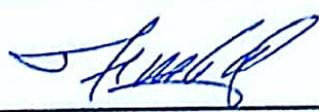
 ISU CENTRAL TÉCNICO <small>INSTITUTO SUPERIOR UNIVERSITARIO CENTRAL TÉCNICO</small>	INSTITUTO SUPERIOR UNIVERSITARIO CENTRAL TÉCNICO	VERSIÓN: 2.1
	MACROPROCESO: 01 FORMACIÓN	ELABORACIÓN: lu, 15/03/2016
Código: REG.FO32.10	PROCESO: 03 TITULACIÓN	Página 2 de 2
REGISTRO	02 EXAMEN COMPLEXIVO	
ACTA DE CALIFICACIÓN EXAMEN ESCRITO Y PRÁCTICO		

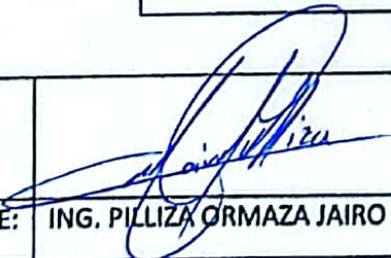
NOMBRE DEL ESTUDIANTE: TITOÑA OYAGATA CARLOS DANIEL

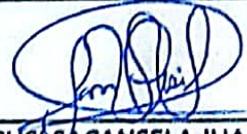
PERÍODO LECTIVO: Diciembre 2020 - Abril 2021 **FECHA:** 15/10/2022

RÚBRICA:

tema: GUÍAS PRÁCTICAS PARA EL TALLER DE CNC				
N°	Actividad	Logrado 10/10	Medianamente logrado 5/10	No logrado 1/10
1	Diagnóstico y levantamiento de Información de estado actual de la máquina	✓		
2	Ejecuta el desarmado, toma fotos y señala las partes importantes a repotenciar	✓		
3	Elabora una lista y presupuesto de materiales e insumos para el mantenimiento y repotenciación	✓		
4	Aplica los equipos de seguridad sanitaria y proyección personal		✓	
5	Es ordenado y practica la limpieza en el área de trabajo	✓		
6	Ocupa la maquinaria de forma eficiente y considerando las normas de seguridad	✓		
7	Construye las piezas en mal estado de acuerdo a las tolerancias especificadas para la máquina	✓		
8	Realiza el mantenimiento de la máquina siguiendo un procedimiento adecuado	✓		
9	Realiza el armado correcto y demás insumos necesarios para el funcionamiento del equipo	✓		
10	Pruebas de funcionamiento, check list de piezas repotenciadas y elaboración del Informe final	✓		
11	Defensa práctica del examen realizado	✓		
12	Presenta un Informe escrito siguiendo los formatos establecidos por la Institución	✓		
NOTA FINAL				115 /120
				96 /100

FIRMA:	
NOMBRE:	ING. CRUZ CRUZ FREDDY ROSENDO
PRESIDENTE DEL TRIBUNAL	

FIRMA:	
NOMBRE:	ING. PILLIZA ORMAZA JAIRO ANDRES
DELEGADO 1	

FIRMA:	
NOMBRE:	ING. CUSI SACANSELA JUAN ESTEBAN
DELEGADO 2	