

 INSTITUTO SUPERIOR TECNOLÓGICO CENTRAL TÉCNICO	INSTITUTO SUPERIOR TECNOLÓGICO CENTRAL TÉCNICO MACROPROCESO: 01 FORMACIÓN ISTCT PROCESO: 03 TITULACIÓN 01 TRABAJO DE TITULACIÓN	Versión: 1.0 F. elaboración: 20/04/2018 F. última revisión: 21/03/2019 Página 1 de 2
	Código: REG.FO31.07 REGISTRO	SEGUIMIENTO DE ASESORIA

APELLIDOS Y NOMBRES: AUZ CADENA GABRIEL ALEJANDRO

CARRERA: MECANICA INDUSTRIAL

DIRECCIÓN AV. PABLO GUARDERAS Y DECIMA TRANSVERSAL

TELÉFONO FIJO: 022389389

TELÉFONO MÓVIL: 0984008916

CORREO: gabriel_auz@hotmail.com

TEMA DE TRABAJO DE INVESTIGACIÓN: ANALISIS COMPARATIVO DE LOS PARAMETROS DE CORTE POR PLASMA ENTRE LOS ACEROS K100 Y W300

ASESOR DEL PROYECTO: Ing. Alexander Paucar MSc.

ACTIVIDADES:	FECHA DE REVISIÓN:	% DE AVANCE REVISADO:	OBSERVACIONES:	NOMBRE DEL ESTUDIANTE:	NOMBRE DEL ASESOR:
PERFIL:	10-12-2020	10%	Reunión y planificación del perfil del tema de artículo de investigación	Gabriel Auz	Ing. Alexander Paucar
	17-12-2020	50%	Aprobación del cronograma del tema de investigación	Gabriel Auz	Ing. Alexander Paucar
	05 - 01- 2021	40%	Presentación de los documentos de investigación de los tipos de corte para metales	Gabriel Auz	Ing. Alexander Paucar
	SUMATORIA TOTAL:		100 %		
MARCO TEÓRICO:	12-01-2021	50%	Redacción y revisión del marco teórico de las comparaciones de corte entre máquinas	Gabriel Auz	Ing. Alexander Paucar
	19-01-2021	50%	Aprobación y revisión de los materiales K100- W300 propiedades químicas y físicas	Gabriel Auz	Ing. Alexander Paucar
	SUMATORIA TOTAL:		100 %		
DIAGNÓSTICO	26-01-2021	100%	Análisis de los parámetros que se realizan para los cortes de materiales	Gabriel Auz	Ing. Alexander Paucar
			Análisis y comparaciones de los materiales para el uso de fabricación y estudios de alternativas con otros materiales.		
			Planificación del ensayo de corte y programación del cronograma y verificación de precios y adquisición en el mercado nacional		
	SUMATORIA TOTAL:		100 %		

PROPUESTA TEÓRICA – PRÁCTICA:	05-02-2021	40%	Realizan el ensayo con la máquina plasma	Gabriel Auz	Ing. Alexander Paucar
			Análisis y justificación del cambio del material para realizar el ensayo de corte		
			Elaboración del análisis estadístico de los resultados del ensayo de corte entre los materiales ASTM – A36 y el acero K100		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
BORRADOR:	14-02-2021	100%	Entrega del documento final	Gabriel Auz	Ing. Alexander Paucar
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
EMPASTADO:					
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			

Ing. Leonardo Beltrán
COORDINADOR DE CARRERA

Ing. Fabián Neppas
COORDINADOR TITULACIÓN DE CMI

Mgs. Katalina Sarmiento
VICERRECTORA

Ing. Alexander Paucar MSc.
ASESOR DE PROYECTO