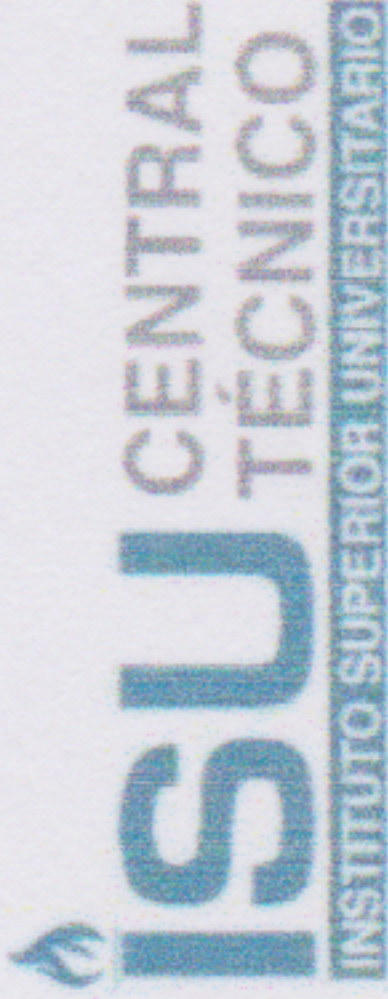


 INSTITUTO SUPERIOR UNIVERSITARIO CENTRAL TÉCNICO		MACROPROCESO: 01 FORMACIÓN		2.1
		PROCESO: 03 TITULACIÓN		vi,20/04/2018
Código:	REG.FO31.07	01 TRABAJO DE TITULACIÓN PROYECTO TECNOLÓGICO / PROYECTO DE INVESTIGACIÓN		ma,04/05/2021
REGISTRO		SEGUIMIENTO DE ASESORÍA		Página 1 de 2

APELLIDOS Y NOMBRES: GUAMÁN BARGAS GUIDO SEBASTIAN

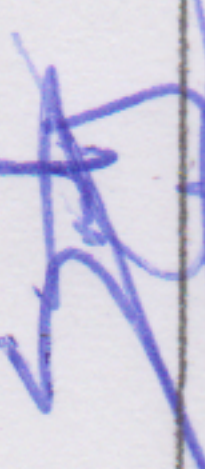
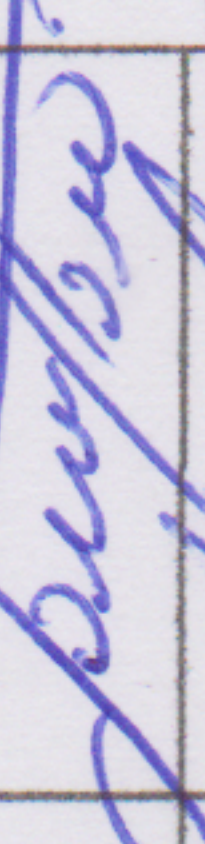
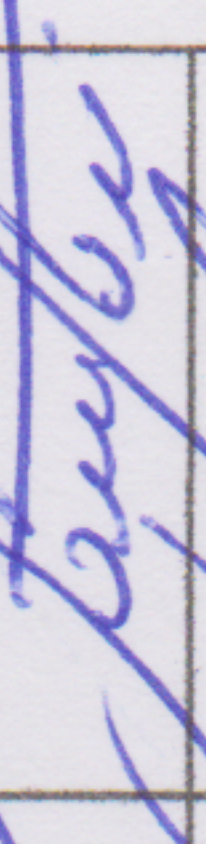
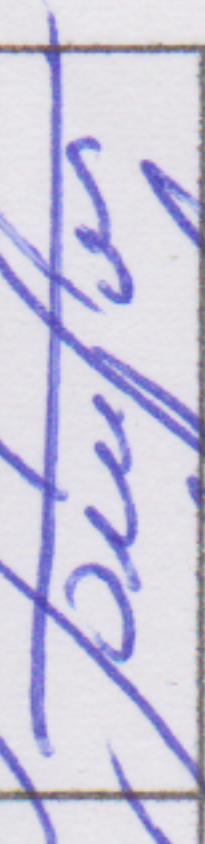
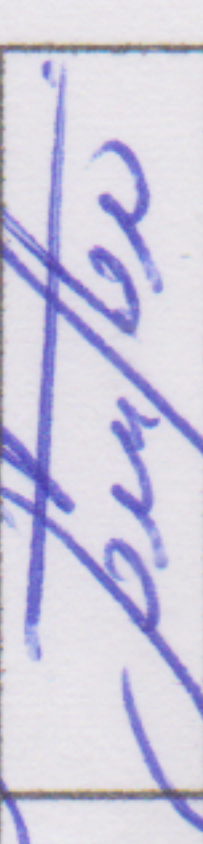
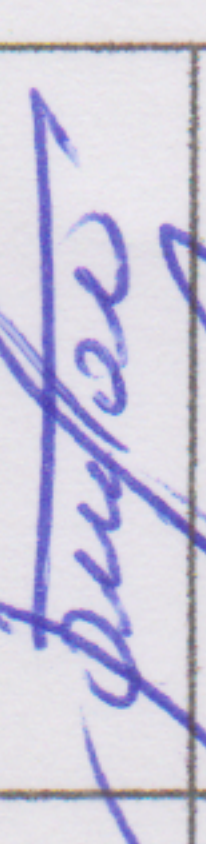
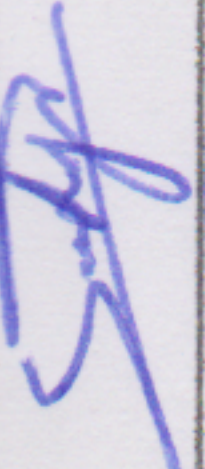
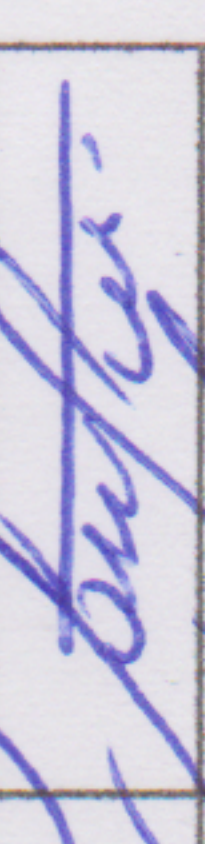
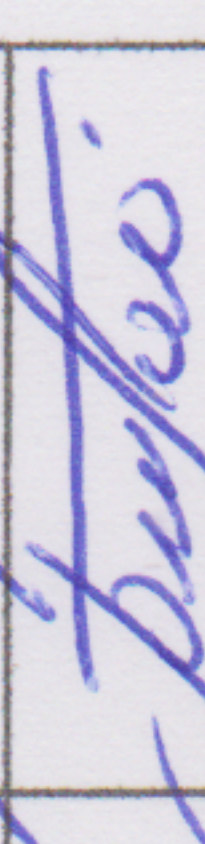
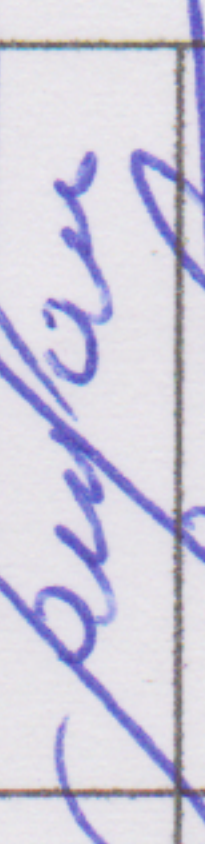
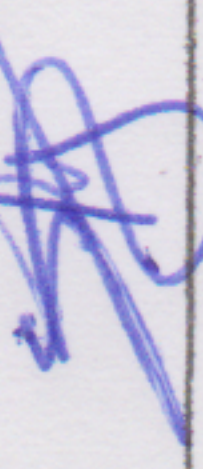
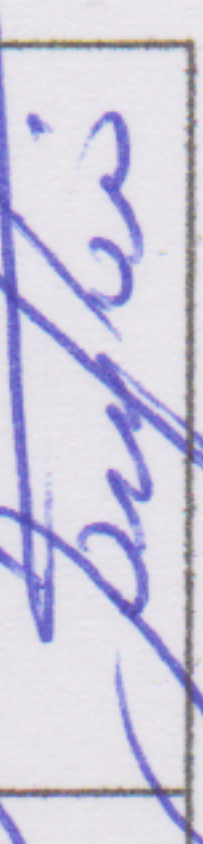
CARRERA: MECÁNICA INDUSTRIAL

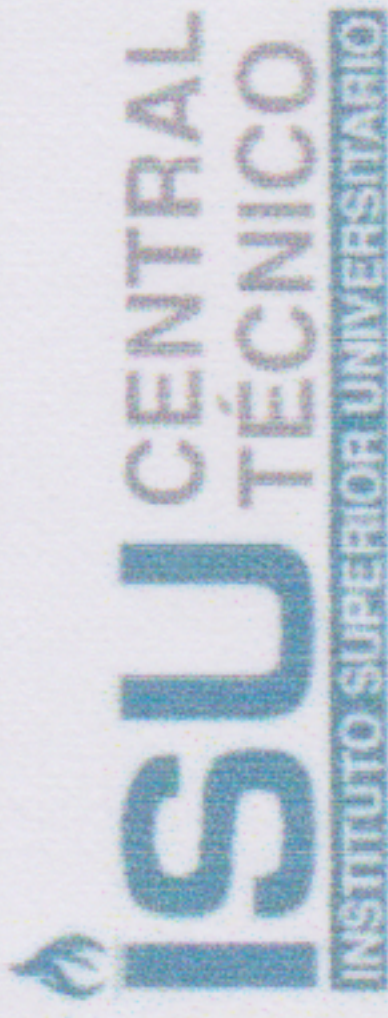
DIRECCIÓN: De los Laureles y los Mortiños

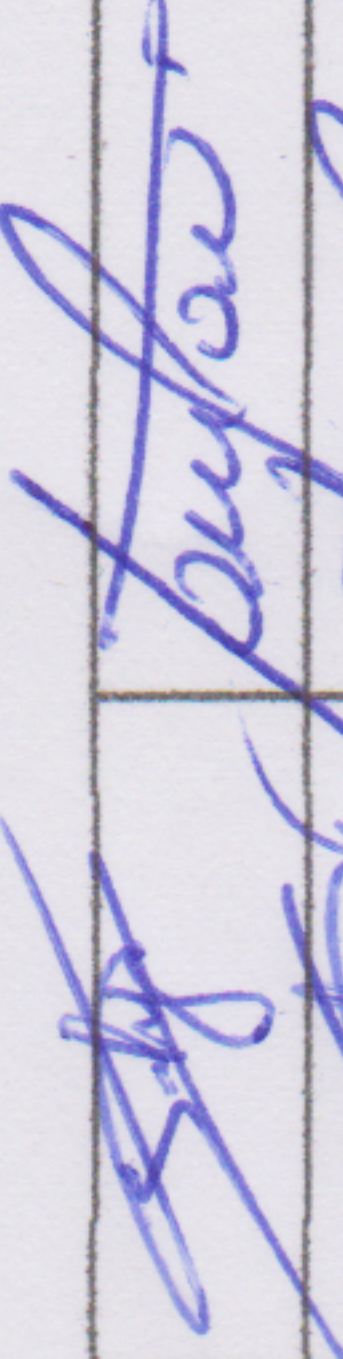
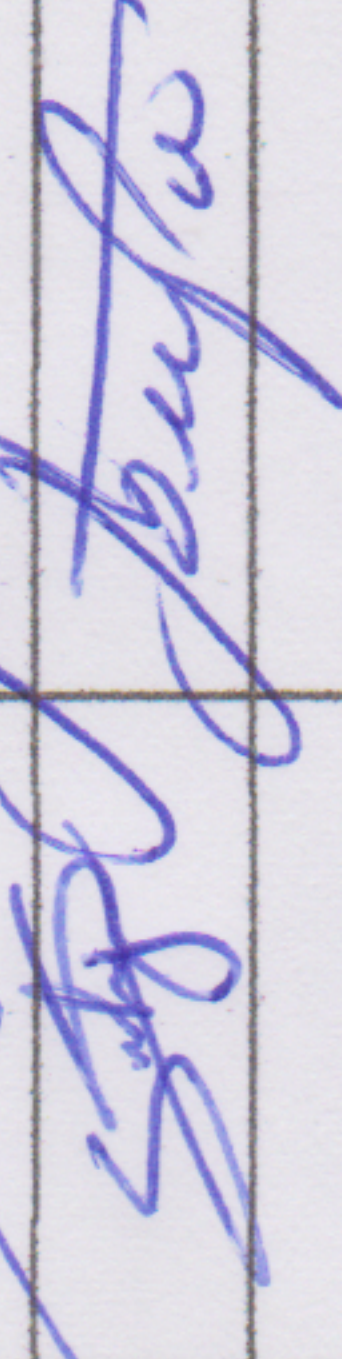
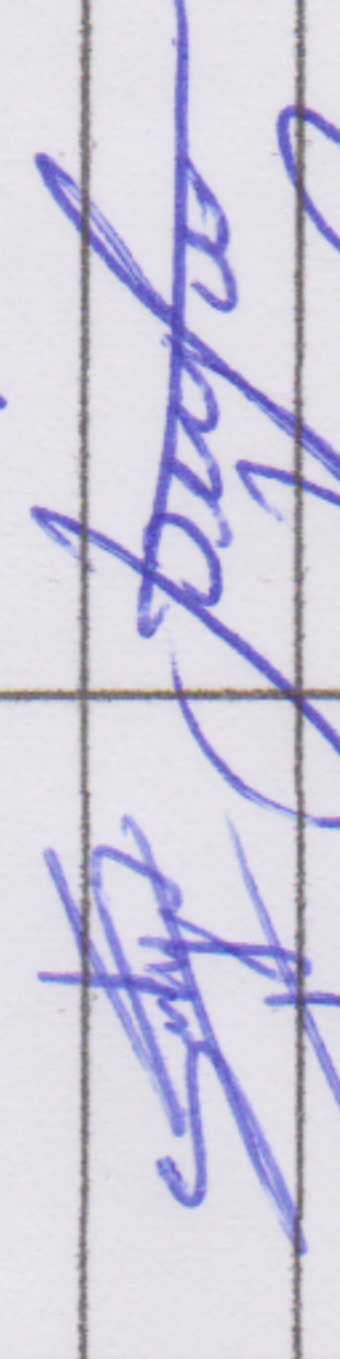
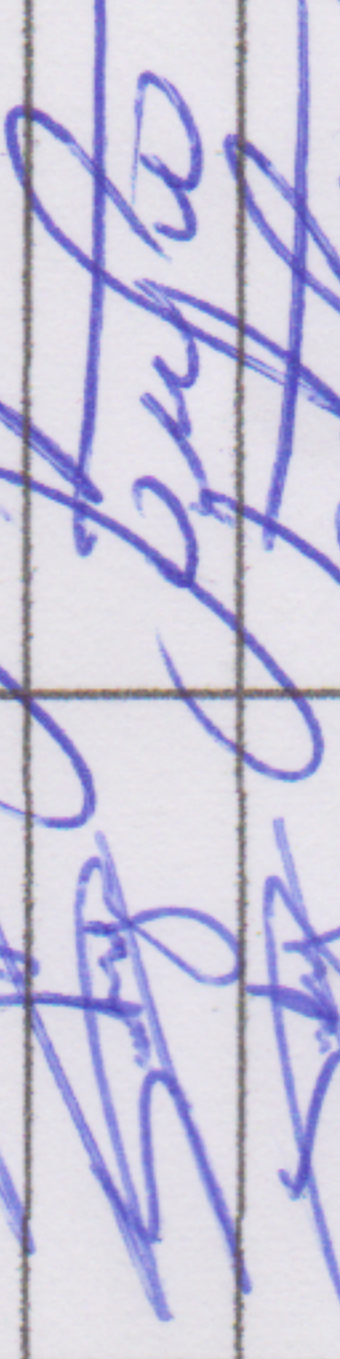
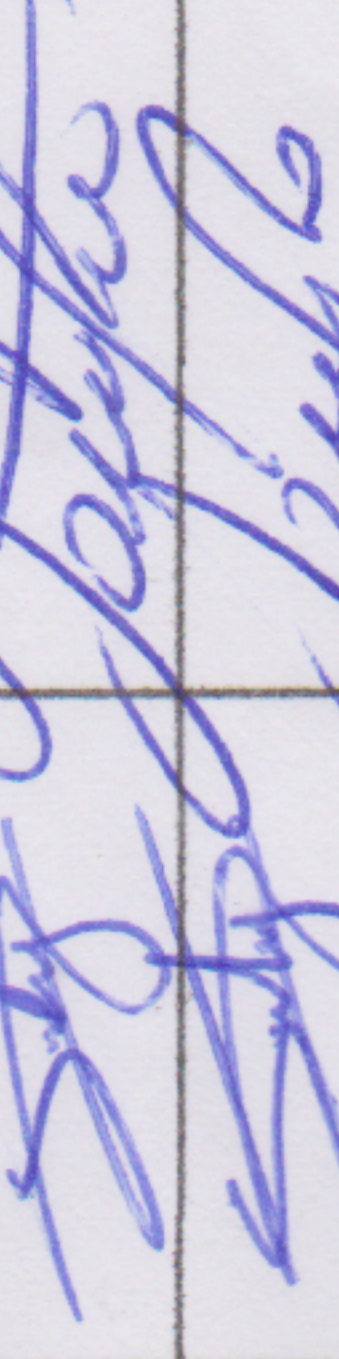
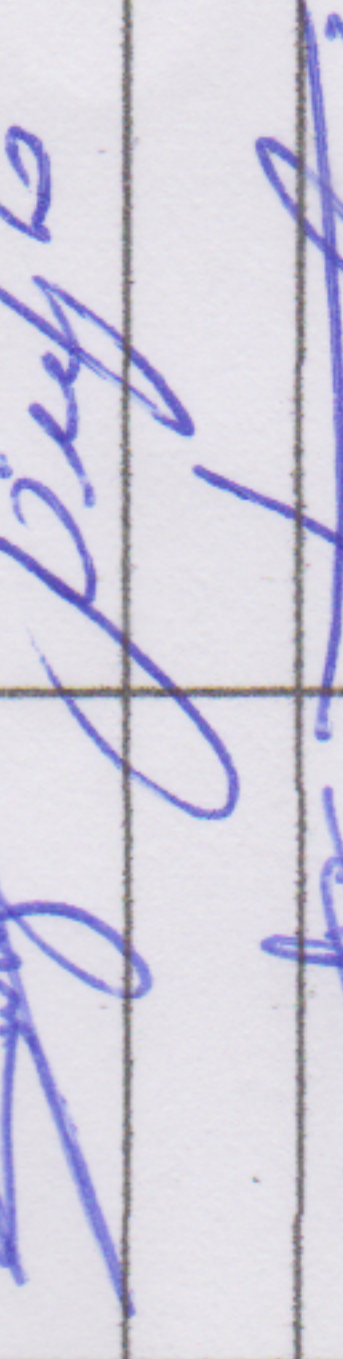
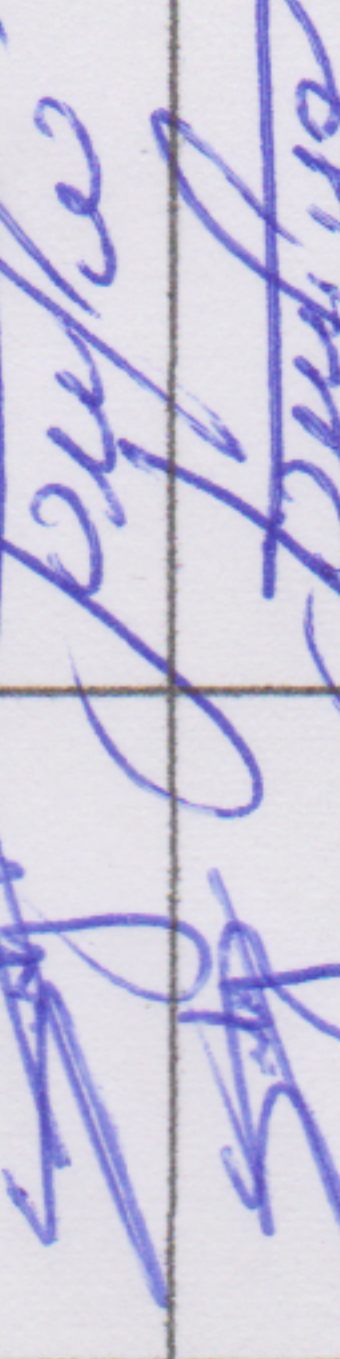
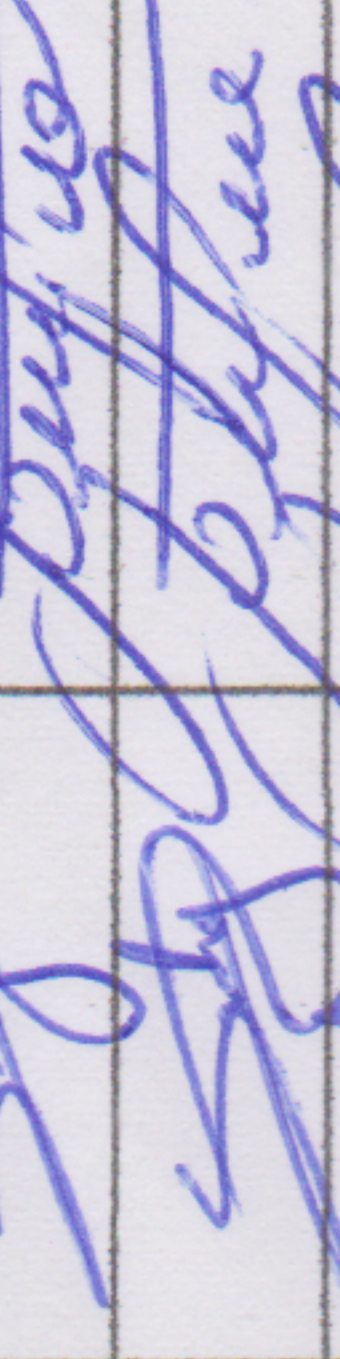
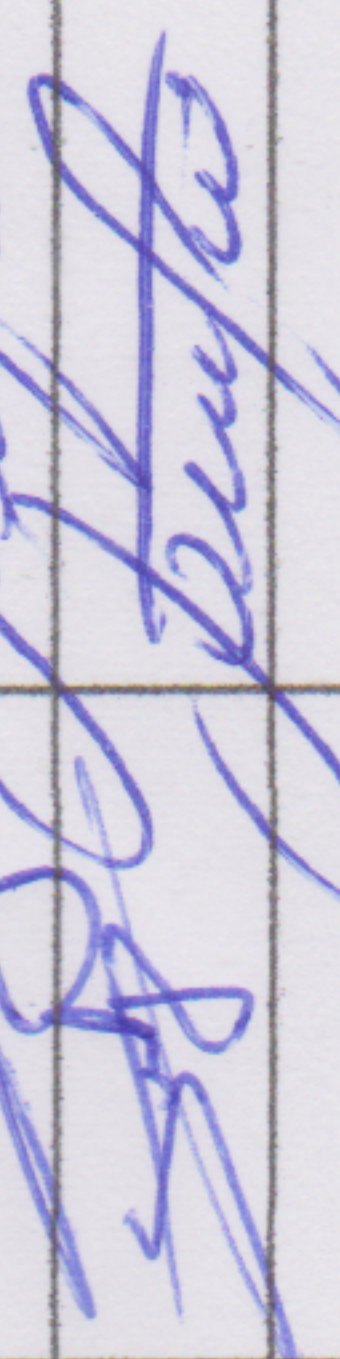
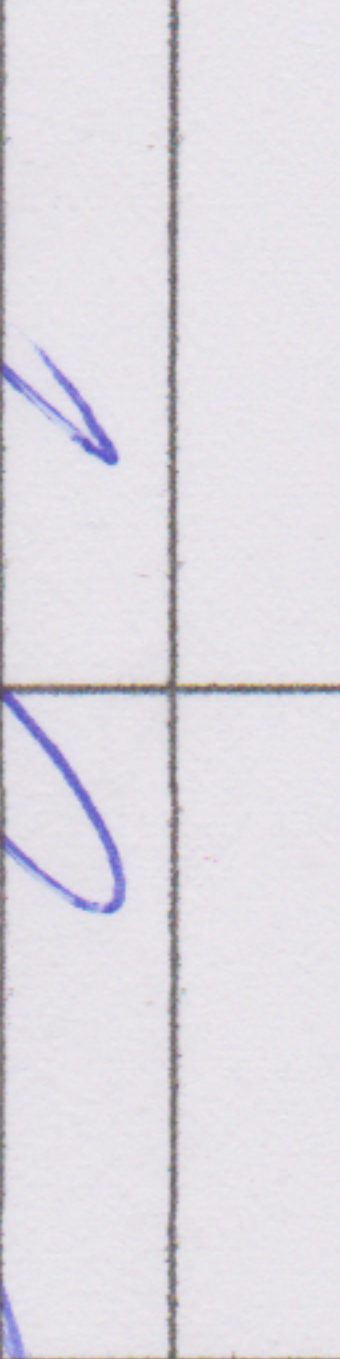
TELÉFONO FIJO: (02) 342 4580 TELÉFONO MÓVIL: 0969692514 CORREO: guido98_13@hotmail.com

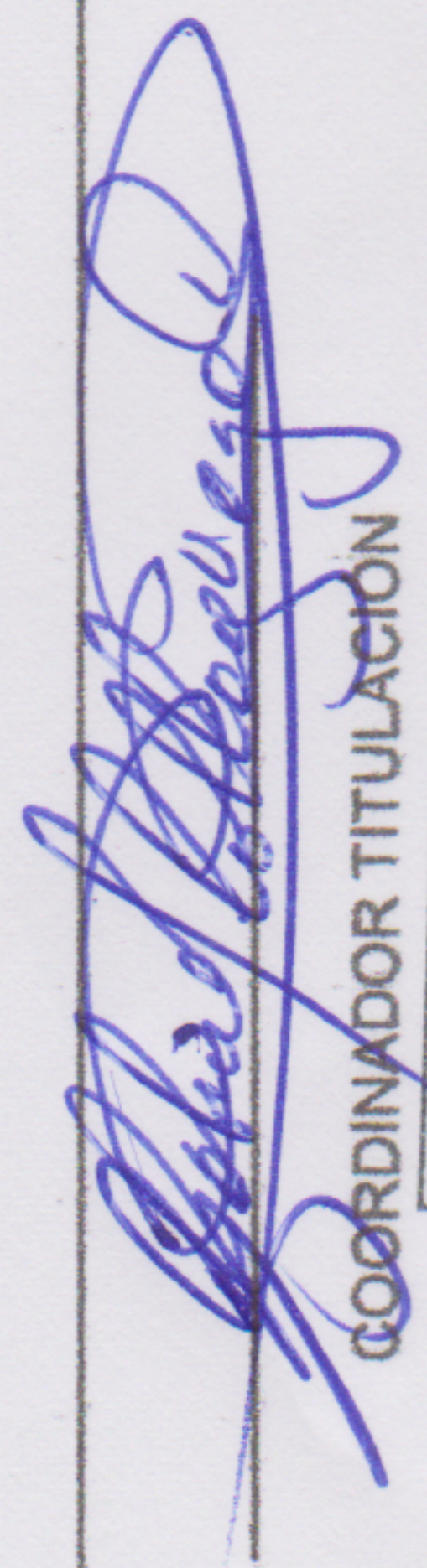
TEMA DE TRABAJO DE INVESTIGACIÓN: COMPARACIÓN DE LA MICROESTRUCTURA DEL ACERO ASTM A 36 SOLDADO Y SIN SOLDAR.

ASESOR DEL PROYECTO: JAIME SANTIAGO CACPATA BASTIDAS

ACTIVIDADES:	FECHA DE REVISIÓN:	% DE AVANCE REVISADO:	OBSERVACIONES:	FIRMA DEL ESTUDIANTE:	FIRMA DEL ASESOR:
PERFIL:	02-10-2020	25%	Inicio del Perfil investigativo.		
	05-10-2020	25%	Descripción y elaboración del estado del arte, formato de perfil.		
	10-10-2020	25%	Puntos del Perfil, uso de normativas, correcciones y Normas apa.		
	15-10-2020	25%	Conclusión del perfil y Aprobación del Perfil Investigativo.		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
MARCO TEÓRICO / ARTÍCULO CIENTÍFICO	21 -01-2021	25%	Avances y definición del proceso de soldadura SMAW.		
	15-02-2021	25%	Correcciones de introducción y Resumen.		
	21-03-2021	25%	Investigar datos y estudios similares al desarrollo de juntas soldadas		
	01-04-2021	25%	Correcciones finales de los procesos metalográficos bajo el control de normativas		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
DIAGNÓSTICO	13-04-2021	25%	Verificación de parámetros y regulación de la maquinaria		
	15-04-2021	25%	Corrección de la Metodología.		

 ISU CENTRAL TÉCNICO INSTITUTO SUPERIOR UNIVERSITARIO	INSTITUTO SUPERIOR UNIVERSITARIO CENTRAL TÉCNICO		VERSIÓN:	2.1
	MACROPROCESO: 01 FORMACIÓN		F. ELABORACIÓN:	vi,20/04/2018
	PROCESO: 03 TITULACIÓN		F. ÚLTIMA REVISIÓN	ma,04/05/2021
Código: REG.FO31.07	01 TRABAJO DE TITULACIÓN PROYECTO TECNOLÓGICO / PROYECTO DE INVESTIGACIÓN		Página 2 de 2	
REGISTRO	SEGUIMIENTO DE ASESORÍA			

	18-04-2021	25%	Revisión de avances en el maquinado de las probetas de A36	
	20-04-2021	25%	Preparación de probetas listas para realizar ensayos de soldabilidad, pulido y metalografías.	
	SUMATORIA TOTAL:	100 %		
	09-09-2021	25%	Desarrollo de pulidos, ataque químicos y medición de durezas en las probetas de acero a36 sin soldar.	
	14-09-2021	25%	Desarrollo de Soldaduras por el Proceso SMAG con la utilización de soldadora Fronius.	
	16-09-2021	25%	Realización de ensayos metalográficos y análisis estructural de las probetas soldadas	
PROPUESTA TEÓRICA - PRÁCTICA:	24-09-2021	25%	Finalización de ensayos metalográficos, discusión y resultados.	
	SUMATORIA TOTAL:	100 %		
	01-10-2021	25%	Presentación de resultados, discusión y conclusiones agradadas al artículo científico	
	05-10-2021	25%	Corrección de metodología e introducción y resumen.	
	18-10-2021	25%	Revisión de las correcciones desarrolladas en artículo científico.	
	21-10-2021	25%	Revisión Final y Aprobación	
EMPASTADO / ENTREGA DE ARTÍCULO :	SUMATORIA TOTAL:	100 %		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %		


COORDINADOR TITULACIÓN


COORDINADOR DE CARRERA

VICERRECTORADO

