

SUSTANTIVO
REGISTRO
Código: REG.DO31.11

MACROPROCESO: 01 DOCENCIA
PROCESO: 03 TITULACIÓN
01 TRABAJO DE INTEGRACIÓN CURRICULAR / TITULACIÓN

Página 1 de 1

ACTA DE CALIFICACIÓN FINAL - PROPUESTA TECNOLÓGICA

NOMBRE DEL ESTUDIANTE: IMBA SALAZAR JEFERSON PABLO 1723451454

PERÍODO LECTIVO: 2025 II

FECHA: 12/02/2026


CARRERA:


ELECTRÓNICA	<input type="checkbox"/>	MECÁNICA AUTOMOTRIZ	<input type="checkbox"/>	OFFSET	<input type="checkbox"/>
ELECTRICIDAD	<input type="checkbox"/>	MECÁNICA INDUSTRIAL	<input checked="" type="checkbox"/>	TDII	<input type="checkbox"/>
MECATRÓNICA	<input type="checkbox"/>	TS MECÁNICA INDUSTRIAL	<input type="checkbox"/>	CONTABILIDAD	<input type="checkbox"/>

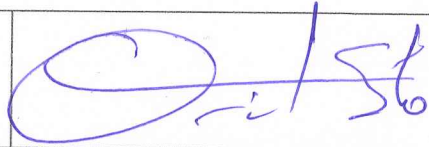
TEMA DEL PROYECTO: IMPLEMENTACIÓN DEL PROCESO DE SOLDADURA GTAW DE ALTA FRECUENCIA.

PARÁMETROS DE EVALUACIÓN	NOTA (Número)		NOTA (Letras)
INFORME ESCRITO	9,5	/ 10	NUEVE CON CINCO / DIEZ
DEFENSA PRIVADA	9,5	/ 10	NUEVE CON CINCO / DIEZ
DEFENSA PÚBLICA	9,5	/ 10	NUEVE CON CINCO / DIEZ
TOTAL	9,5	/ 10	NUEVE CON CINCO / DIEZ

LA CALIFICACIÓN DE CADA PARÁMETRO ES SOBRE 10 PUNTOS Y EL TOTAL SERÁ EL PROMEDIO DE LAS TRES NOTAS.

FIRMA:		 <p>ISU CENTRAL TÉCNICO INSTITUTO SUPERIOR UNIVERSITARIO COORDINACIÓN MECÁNICA INDUSTRIAL</p>
NOMBRE:	ALMEIDA MONTENEGRO GERMAN MAURICIO	
PRESIDENTE DEL TRIBUNAL		

FIRMA:	
NOMBRE:	CASALIGLIA GORDON DANIEL ENRIQUE
DELEGADO 1	

FIRMA:	
NOMBRE:	QUISHPE SACANCELA ERNESTO
DELEGADO 2	