

 <b>INSTITUTO SUPERIOR TECNOLÓGICO CENTRAL TÉCNICO</b> CON CONDICIÓN DE UNIVERSITARIO		Versión: 3.0 ELAB: 20/04/2018 U.REV: 23/5/2023
SUSTANTIVO REGISTRO Código: REG.DO32.10	MACROPROCESO: 01 DOCENCIA PROCESO: 03 TITULACIÓN 02 EXAMEN COMPLEXIVO	Página 1 de 2
<b>ACTA FINAL DE CALIFICACIÓN</b>		

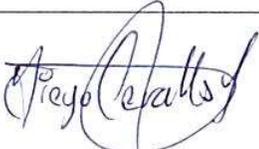
<b>NOMBRE DEL ESTUDIANTE:</b> ORTEGA ROMERO MIGUEL ANGEL <b>CI:</b> 1723354849	
<b>PERÍODO LECTIVO:</b> 2024-II	<b>FECHA:</b> 13/03/2025
<b>CARRERA:</b>	
ELECTRÓNICA <input type="checkbox"/> ELECTRICIDAD <input type="checkbox"/> MECATRÓNICA <input type="checkbox"/>	MECÁNICA AUTOMOTRIZ <input type="checkbox"/> MECÁNICA INDUSTRIAL <input type="checkbox"/> TSU MECÁNICA INDUSTRIAL      X
OFFSET <input type="checkbox"/> TDII <input type="checkbox"/> CONTABILIDAD <input type="checkbox"/>	
<b>TEMA DEL PROYECTO PRÁCTICO:</b> MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE UNA SOLDADORA PARA PROCESO TIG DEL TALLER DE SOLDADURA.	
<b>PARÁMETROS DE EVALUACIÓN</b>	<b>NOTA (Número)</b>
<b>EXAMEN TEÓRICO</b>	73 / 100
<b>EXAMEN PRÁCTICO</b>	100 / 100
<b>TOTAL</b>	87 / 100
<b>NOTA (Letras)</b> <b>NOTA FINAL</b>	
Setenta y tres / Cien	
Cien / Cien	
Ochenta y siete / Cien	

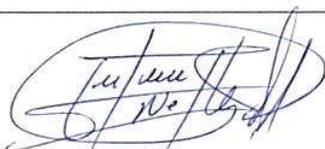
LA CALIFICACIÓN DE CADA PARÁMETRO ES SOBRE 100 PUNTOS Y EL TOTAL SERÁ EL PROMEDIO DE LAS DOS NOTAS.

<b>FIRMA:</b>	
<b>NOMBRE:</b>	MSc. BELTRÁN VENEGAS LEONARDO FRANCISCO
<b>PRESIDENTE DEL TRIBUNAL</b>	



**ISU CENTRAL TÉCNICO**  
 INSTITUTO SUPERIOR UNIVERSITARIO  
 COORDINACIÓN  
 MECÁNICA INDUSTRIAL UNIVERSITARIA

<b>FIRMA:</b>	
<b>NOMBRE:</b>	MSc. CEVALLOS YANEZ DIEGO XAVIER
<b>DELEGADO 1</b>	

<b>FIRMA:</b>	
<b>NOMBRE:</b>	MSc. NEPPAS ANDRANGO LUIS FABIAN
<b>DELEGADO 2</b>	

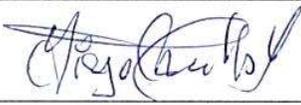
**CASO PRÁCTICO COMPLEXIVO**

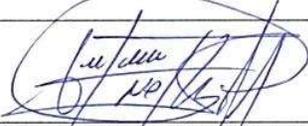
<b>NOMBRE DEL ESTUDIANTE:</b> ORTEGA ROMERO MIGUEL ANGEL	<b>CI:</b> 1723354849
<b>PERÍODO LECTIVO:</b> 2024-II	<b>FECHA:</b> 13/03/2025

**RÚBRICA:**

<b>TEMA: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE UNA SOLDADORA PARA PROCESO TIG DEL TALLER DE SOLDADURA.</b>				
<b>N°</b>	<b>Actividad</b>	<b>Logrado 10/10</b>	<b>Medianamente logrado 5/10</b>	<b>No logrado 1/10</b>
1	Diagnóstico y levantamiento de información de estado actual de la máquina	✓		
2	Ejecuta el desarmado, toma fotos y señala las partes importantes a repotenciar	✓		
3	Elabora una lista y presupuesto de materiales e insumos para el mantenimiento y repotenciación	✓		
4	Aplica los equipos de seguridad sanitaria y proyección personal	✓		
5	Es ordenado y práctica la limpieza en el área de trabajo	✓		
6	Ocupa la maquinaria de forma eficiente y considerando las normas de seguridad	✓		
7	Construye las piezas en mal estado de acuerdo a las tolerancias especificadas para la máquina	✓		
8	Realiza el mantenimiento de la máquina siguiendo un procedimiento adecuado	✓		
9	Realiza el armado correcto y demás insumos necesarios para el funcionamiento del equipo	✓		
10	Pruebas de funcionamiento, check list de piezas repotenciadas y elaboración del informe final	✓		
11	Defensa práctica del examen realizado	✓		
12	Presenta un informe escrito siguiendo los formatos establecidos por la institución	✓		
<b>NOTA FINAL</b>				<b>120 /120</b>
				<b>100 /100</b>

<b>FIRMA:</b>		
<b>NOMBRE:</b>	MSc. BELTRÁN VENEGAS LEONARDO FRANCISCO	
<b>PRESIDENTE DEL TRIBUNAL</b>		

<b>FIRMA:</b>	
<b>NOMBRE:</b>	MSc. CEVALLOS YANEZ DIEGO XAVIER
<b>DELEGADO 1</b>	

<b>FIRMA:</b>	
<b>NOMBRE:</b>	MSc. NEPPAS ANDRANGO LUIS FABIAN
<b>DELEGADO 2</b>	