

 INSTITUTO SUPERIOR UNIVERSITARIO CENTRAL TÉCNICO		VERSIÓN: 2.1	
MACROPROCESO: 01 FORMACIÓN		F. ELABORACIÓN: vi,20/04/2018	
PROCESO: 03 TITULACIÓN		F. ÚLTIMA REVISIÓN: ma,04/05/2021	
Código: REG.FO31.07	01 TRABAJO DE TITULACIÓN PROYECTO TECNOLÓGICO / PROYECTO DE INVESTIGACIÓN		
REGISTRO	SEGUIMIENTO DE ASESORÍA		
Página 1 de 2			

APellidos y Nombres: Macías Pin Didimo Alexander

Carrera: Mecánica Industrial

Dirección: Quitumbe/Chillogallo

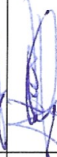
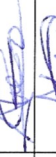
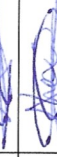
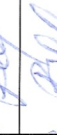
Teléfono Fijo: (02)3614444

Teléfono Móvil: 0993492519 / 0968832623

Correo: andinostalyn@gmail.com/alex4lex@hotmail.com

Tema de Trabajo de Investigación: Estudio del Mecanismo de Desgaste del Inserto de Corte CCMT060204-LAM9315 en el Torneado CNC del Acero A36

Asesor del Proyecto: Msc. Nelson Alberto Caiza Caiza

Actividades:	Fecha de Revisión:	% de Avance Revisado:	Observaciones:	Firma del Estudiante:	Firma del Asesor:
PERFIL:	16/08/22	5%	Primera revisión del perfil de investigación		
	17/08/22	20%	Segunda revisión del perfil de investigación		
	19/08/22	50%	Tercera revisión del perfil de investigación		
	16/09/22	25%	Cuarta revisión del perfil de investigación		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
MARCO TEÓRICO / ARTÍCULO CIENTÍFICO	11/10/22	10%	Corrección del resumen e introducción		
	15/10/22	25%	Corrección de materiales y métodos		
	24/10/22	35%	Corrección de tablas de resultados		
	31/10/22	30%	Aprobación del artículo		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
DIAGNÓSTICO	04/10/22	20%	Cumple las condiciones técnicas		
	05/10/22	40%	Análisis del inserto en el microscopio		

