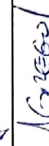


 ISU CENTRAL TÉCNICO INSTITUTO SUPERIOR UNIVERSITARIO		INSTITUTO SUPERIOR UNIVERSITARIO CENTRAL TÉCNICO		VERSIÓN: 2.1
		MACROPROCESO: 01 FORMACIÓN		F. ELABORACIÓN: vi,20/04/2018
		PROCESO: 03 TITULACIÓN		F. ÚLTIMA REVISIÓN ma,04/05/2021
Código: REG.FO31.07	01 TRABAJO DE TITULACIÓN PROYECTO TECNOLÓGICO / PROYECTO DE INVESTIGACIÓN			
REGISTRO	SEGUIMIENTO DE ASESORÍA			

APELLIDOS Y NOMBRES: GREGORY DAVID TOAPANTA USIÑA
 CARRERA: MECÁNICA INDUSTRIAL
 DIRECCIÓN CALDERÓN, AV. AMALIA URIGUEN Y COTINGAS LT-43
 TELÉFONO FIJO: 4534984
 TELÉFONO MÓVIL 0984608066 .CORREO: gregorytoapanta@hotmail.com
 TEMA DE TRABAJO DE INVESTIGACIÓN: Análisis de los parámetros de soldadura para el proceso GMAW en tubería de cobre bajo la norma ASTM B-88
 ASESOR DEL PROYECTO: DANIEL ENRIQUE CASALIGLIA GORDON

ACTIVIDADES:	FECHA DE REVISIÓN:	% DE AVANCE REVISADO:	OBSERVACIONES:	FIRMA DEL ESTUDIANTE:	FIRMA DEL ASESOR:
PERFIL:	24-09-2021	15%	ASOCIARSE CON EL FORMATO		
	27-09-2021	30%	MODIFICAR EL PLANTEAMIENTO DE LA INVESTIGACIÓN		
	29-09-2021	25%	MODIFICAR CRONOGRAMA		DANIEL ENRIQUE CASALIGLIA GORDON 172167464
	30-09-2021	30%	APROBADO		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
MARCO TEÓRICO / ARTÍCULO CIENTÍFICO	05-10-2021	25%	MODIFICAR LAS CONCLUSIONES		
	07-10-2021	15%	ADJUNTAR IMÁGENES PUESTAS COMO ANEXOS		DANIEL ENRIQUE CASALIGLIA GORDON 172167464
	11-10-2021	35%	SEÑALAR EL ANÁLISIS DE RESULTADO		
	14-10-2021	25%	APROBADO		
	SUMATORIA TOTAL:	100 %			
DIAGNÓSTICO	28-09-2021		METODOLOGÍA DE INVESTIGACIÓN	