

		<b>INSTITUTO SUPERIOR TECNOLÓGICO CENTRAL TÉCNICO</b> CON CONDICIÓN DE UNIVERSITARIO	VERSIÓN: 3.0 ELAB: 20/04/2018 U.REV: 23/5/2023
SUSTANTIVO REGISTRO Código: REG.D032.10	MACROPROCESO: 01 DOCENCIA PROCESO: 03 TITULACIÓN 02 EXAMEN COMPLEXIVO	Página 1 de 3	
ACTA FINAL DE CALIFICACIÓN			

<b>NOMBRE DEL ESTUDIANTE: VIVAS SÁNCHEZ JONATHAN FABRICIO</b>		<b>0401685144</b>
<b>PERÍODO LECTIVO: 2024 II</b>		<b>FECHA: 13/03/2025</b>
<b>CARRERA:</b>		
ELECTRÓNICA <input type="checkbox"/>	MECÁNICA AUTOMOTRIZ <input type="checkbox"/>	OFFSET <input checked="" type="checkbox"/>
ELECTRICIDAD <input type="checkbox"/>	MECÁNICA INDUSTRIAL <input type="checkbox"/>	TDII <input type="checkbox"/>
MECATRÓNICA <input type="checkbox"/>	TS MECÁNICA INDUSTRIAL <input type="checkbox"/>	CONTABILIDAD <input type="checkbox"/>
<b>TEMA DEL PROYECTO PRÁCTICO: VERIFICACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD EN LA PRODUCCIÓN DIGITAL DE MATERIAL PROMOCIONAL INSTITUCIONAL DEL ISUCT (JARROS), BAJO EL SISTEMA DE TRANSFERENCIA DE SUBLIMACIÓN.</b>		
<b>PARÁMETROS DE EVALUACIÓN</b>	<b>NOTA (Número)</b>	<b>NOTA (Letras) NOTA FINAL</b>
<b>EXAMEN TEÓRICO</b>	70 / 100	SETENTA / Cien
<b>EXAMEN PRÁCTICO</b>	72 / 100	SETENTA Y DOS / Cien
<b>TOTAL</b>	71 / 100	SETENTA Y UNO / Cien

LA CALIFICACIÓN DE CADA PARÁMETRO ES SOBRE 100 PUNTOS Y EL TOTAL SERÁ EL PROMEDIO DE LAS DOS NOTAS.

<b>FIRMA:</b>	
<b>NOMBRE:</b>	<b>Mgs. ENRIQUE QUIMBITA</b>
<b>PRESIDENTE DEL TRIBUNAL</b>	

<b>FIRMA:</b>	
<b>NOMBRE:</b>	<b>LCDO. GABRIEL GARZÓN</b>
<b>DELEGADO 1</b>	

<b>FIRMA:</b>	
<b>NOMBRE:</b>	<b>Mgs. MAURICIO ZUMBA</b>
<b>DELEGADO 2</b>	



## CASO PRÁCTICO COMPLEXIVO

**NOMBRE DEL ESTUDIANTE: VIVAS SANCHEZ JONATHAN FABRICIO**

**PERÍODO LECTIVO: 2024 II**

**FECHA: 13/03/2025**

**RÚBRICA:**

**TEMA: VERIFICACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD EN LA PRODUCCIÓN DIGITAL DE MATERIAL PROMOCIONAL INSTITUCIONAL DEL ISUCT (JARROS), BAJO EL SISTEMA DE TRANSFERENCIA DE SUBLIMACIÓN.**

N°	Actividad	Logrado 10/10	Medianamente logrado 5/10	No logrado 0,5/10
1	Organiza de manera clara y objetiva la orden de trabajo.	X		
2	Usa adecuadamente el software de diseño en el proceso productivo.	X		
3	Optimiza los recursos de la empresa que permita lograr mayor efectividad productiva.	X		
4	Configura la maquinaria y determina una tabla de temperaturas y tiempos para diferentes tipos de jarros	X		
5	Plantea un formato de seguimiento de control, el cual es claro y de fácil comprensión y aplicación.	X		
6	Plantea diferentes alternativas para automatizar a la producción planteada	X		
7	Identifica procesos sostenibles y autosustentable para manejo de residuos de la producción	—		
8	Propone sistemas de mejora continua dentro de proceso productivo, ubicación del área de sublimado	X		
9	Identifica los costos de producción que permita determinar el precio de venta al público		1	
10	Emite un criterio de valoración sobre todo el proceso de control de calidad		1	
<b>SUBTOTAL</b>		70	2	
			<b>NOTA PARCIAL</b>	<b>/100</b>
			<b>NOTA FINAL</b>	<b>72 /100</b>



FIRMA:	
NOMBRE:	Mgs. ENRIQUE QUIMBITA
PRESIDENTE DEL TRIBUNAL	

FIRMA:	
NOMBRE:	LCDO. GABRIEL GARZÓN
DELEGADO 1	

FIRMA:	
NOMBRE:	Mgs. MAURICIO ZUMBA
DELEGADO 2	

